

株式会社ダイヘン 建築鉄骨溶接ロボット認証型式一覧

2026.3.23

製品機種 (区分)	認証記号	鋼材	継手の部位	溶接 姿勢	板厚	ルート間隔	開先 角度	溶接ワイヤ (種類・ 径)	シールド ガス (種別)	エンド タブ	入熱・ パス間温度	特記事項	新規 審査 ／ 実績 審査	認証回	登録期間
FDシリーズ (多関節型)	R170323N06CDFN086	490N/mm ² 400N/mm ²	円形鋼管と通 しダイヤフラム 継手	下向	9～ 40mm	4mm～10mm (テーパギャッ プ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: ≤250°C	なし	新規 審査	第21回	2026年 3月23日- 2029年 3月22日
FDシリーズ (多関節型)	R170224N06SDFN085	490N/mm ² 400N/mm ²	角形鋼管と通 しダイヤフラム 継手	下向	9～ 40mm	4mm～10mm (テーパギャッ プ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし	新規 審査	第20回	2026年 2月24日- 2029年 2月23日
FDシリーズ (多関節型)	R160323N06PPFS084	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ 継手	下向	9～ 40mm	4mm～10mm (テーパギャッ プ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチール タブ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: ≤250°C	なし	新規 審査	第19回	2025年 3月23日- 2028年 3月22日