

株式会社神戸製鋼所 建築鉄骨溶接ロボット認証型式一覧

2025.10.31

製品機種 (区分)	認証記号	鋼材	継手の部位	溶接 姿勢	板厚	ルート 間隔	開先 角度	溶接ワイヤ (種類, 径)	シールド ガス (種別)	エンド タブ	入熱・ パス間温度	特記事項	新規 審査 / 実績 審査	認証回	登録期間
ARCMAN™ A60 (多関節型)	R221031N03PPVF101	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ 継手	立向	16mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパー ギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径: 1.2mm	混合 ガス	代替 タブ	入熱: ≤90kJ/cm パス間温度: ≤250°C	なし	新規 審査	第34回 【更新】	2025年 10月31日- 2028年 10月30日
ARCMAN™ A60 (多関節型)	R221031N03PPVS102	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ 継手	立向	16mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパー ギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径: 1.2mm	混合 ガス	スチール タブ	入熱: ≤90kJ/cm パス間温度: ≤250°C	なし	新規 審査	第34回 【更新】	2025年 10月31日- 2028年 10月30日
ARCMAN™ A60 (多関節型)	R221031N03DPVF103	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイアフラ ムと梁フランジ 継手	立向	16mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパー ギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径: 1.2mm	混合 ガス	代替 タブ	入熱: ≤80kJ/cm パス間温度: ≤250°C	同厚のみ認証	新規 審査	第34回 【更新】	2025年 10月31日- 2028年 10月30日
ARCMAN™ A60 (多関節型)	R221031N03DPVS104	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイアフラ ムと梁フランジ 継手	立向	16mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパー ギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径: 1.2mm	混合 ガス	スチール タブ	入熱: ≤80kJ/cm パス間温度: ≤250°C	同厚のみ認証	新規 審査	第34回 【更新】	2025年 10月31日- 2028年 10月30日
ARCMAN™ A60 (多関節型)	R221031N03PPFF105	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ 継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパー ギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径: 1.2mm	CO ₂	代替 タブ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: YGW11 ≤ 250°C YGW18 ≤ 250°C	なし	新規 審査	第34回 【更新】	2025年 10月31日- 2028年 10月30日
ARCMAN™ A60 (多関節型)	R221031N03PPHF106	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ 継手	横向	9mm～ 40mm	4mm～ 9mm (テーパー ギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径: 1.2mm	CO ₂	代替 タブ	入熱: ≤37kJ/cm パス間温度: YGW11 ≤ 250°C YGW18 ≤ 250°C	なし	新規 審査	第34回 【更新】	2025年 10月31日- 2028年 10月30日
ARCMAN™ A60 (多関節型)	R221031N03PPHS107	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ 継手	横向	9mm～ 40mm	4mm～ 9mm (テーパー ギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径: 1.2mm	CO ₂	スチール タブ	入熱: ≤37kJ/cm パス間温度: YGW11 ≤ 250°C YGW18 ≤ 250°C	なし	新規 審査	第34回 【更新】	2025年 10月31日- 2028年 10月30日

ARCMAN™ A60 (多関節型)	R221031N03SDFN108	490N/mm ² 400N/mm ²	角形鋼管と通し ダイヤフラム継 手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ ギャップ°)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: YGW11≤ 250°C YGW18<	なし	新規 審査	第34回 【更新】	2025年 10月31日- 2028年 10月30日
ARCMAN™ A60 (多関節型)	R221031N03DPFF109	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイヤフラ ムと梁フランジ 継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ ギャップ°)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	代替 タブ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: YGW11≤ 250°C YGW18<	なし	新規 審査	第34回 【更新】	2025年 10月31日- 2028年 10月30日
ARCMAN™ A60 (多関節型)	R221031N03DPFS110	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイヤフラ ムと梁フランジ 継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ ギャップ°)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチール タブ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: YGW11≤ 250°C YGW18<	なし	新規 審査	第34回 【更新】	2025年 10月31日- 2028年 10月30日
ARCMAN™ A60 (多関節型)	R221031N03DPHS111	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイヤフラ ムと梁フランジ 継手	横向	9mm～ 40mm	5mm～ 8mm (テーパ ギャップ°)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチール タブ	入熱: ≤37kJ/cm パス間温度: YGW11≤ 250°C YGW18<	同厚のみ認証	新規 審査	第34回 【更新】	2025年 10月31日- 2028年 10月30日
ARCMAN™ A60 (多関節型)	R221031N03PPFS112	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ 継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ ギャップ°)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチール タブ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: YGW11≤ 250°C YGW18<	なし	新規 審査	第34回 【更新】	2025年 10月31日- 2028年 10月30日
ARCMAN™ A60 (多関節型)	R221031N03SDFN113	490N/mm ² 400N/mm ²	角形鋼管と通し ダイヤフラム継 手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ ギャップ°)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤250°C YGW18<	鋼管複数継手同 時溶接(同時に 溶接可能な継手 数:1及び2)	新規 審査	第34回 【更新】	2025年 10月31日- 2028年 10月30日
ARCMAN™ A60 (多関節型)	R221031N03CDFN114	490N/mm ² 400N/mm ²	円形鋼管と通し ダイヤフラム継 手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ ギャップ°)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: YGW11 ≤250°C YGW18<	鋼管複数継手同 時溶接(同時に 溶接可能な継手 数:1及び2)	新規 審査	第34回 【更新】	2025年 10月31日- 2028年 10月30日
ARCMAN™ A60 (多関節型)	R221031N03SDFN115	490N/mm ² 400N/mm ²	角形鋼管と通し ダイヤフラム継 手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ ギャップ°)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤250°C YGW18<	パルスアーク溶 接(メーカ呼称: 「REGARCTM」) を適用 鋼管複数継手同 時溶接(同時に	新規 審査	第34回 【更新】	2025年 10月31日- 2028年 10月30日

ARCMAN™ A60 (多関節型)	R221031N03CDFN116	490N/mm ² 400N/mm ²	円形鋼管と通し ダイヤフラム継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: YGW11≤ 250℃ YGW18≤ 350℃	パルスアーク溶 接(メーカー呼称: 「REGARCTM」) を適用 鋼管複数継手同 時溶接(同時に溶 接可能な継手数 1及び2)	新規 審査	第34回 【更新】	2025年 10月31日- 2028年 10月30日
ARCMAN™ A60 (多関節型)	R221031N03DPFS117	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイヤフラ ムと梁フランジ 継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチール タブ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: ≤350℃	パルスアーク溶 接(メーカー呼称: 「REGARCTM」)を 適用	新規 審査	第34回 【更新】	2025年 10月31日- 2028年 10月30日
ARCMAN™ A60 (多関節型)	R221031N03DPFF118	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイヤフラ ムと梁フランジ 継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	代替 タブ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: ≤350℃	パルスアーク溶 接(メーカー呼称: 「REGARCTM」)を 適用	新規 審査	第34回 【更新】	2025年 10月31日- 2028年 10月30日
ARCMAN™ A60 (多関節型)	R221031N03SDFN119	490N/mm ² 400N/mm ²	角形鋼管と通し ダイヤフラム継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ キヤップ)	30°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤250℃	なし	新規 審査	第34回 【更新】	2025年 10月31日- 2028年 10月30日
ARCMAN™ MP (多関節型)	R100730N03SDFN072	490N/mm ² 400N/mm ²	角形鋼管と通し ダイヤフラム継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤250℃	パルスアーク溶 接(メーカー呼 称:REGARCTM)を 適用 鋼管複数継手同 時溶接(同時に溶 接可能な継手数 1及び2)	新規 審査	第14回 【更新】	2025年 7月30日- 2028年 7月29日
ARCMAN™ MP (多関節型)	R100730N03CDFN073	490N/mm ² 400N/mm ²	円形鋼管と通し ダイヤフラム継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: YGW11≤ 250℃ YGW18≤ 350℃	パルスアーク溶 接(メーカー呼 称:REGARCTM)を 適用 鋼管複数継手同 時溶接(同時に溶 接可能な継手数 1及び2)	新規 審査	第14回 【更新】	2025年 7月30日- 2028年 7月29日
ARCMAN™ RON (多関節型) ARCMAN™ MP (多関節型)	R060424N03PPVF054	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ 継手	立向	16mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	混合 ガス	代替 タブ	入熱: ≤90kJ/cm パス間温度: ≤250℃	なし	新規 審査	第12回 【更新】	2024年 4月24日- 2027年 4月23日

ARCMAN™ RON (多関節型) ARCMAN™ MP (多関節型)	R060424N03PPVS055	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ 継手	立向	16mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパー ギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	混合 ガス	スチール タブ	入熱: ≤90kJ/cm パス間温度: ≤250°C	なし	新規 審査	第12回 【更新】	2024年 4月24日－ 2027年 4月23日
ARCMAN™ RON (多関節型) ARCMAN™ MP (多関節型)	R060424N03DPVF056	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイアフラ ムと梁フランジ 継手	立向	16mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパー ギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	混合 ガス	代替 タブ	入熱: ≤80kJ/cm パス間温度: ≤250°C	同厚のみ認証	新規 審査	第12回 【更新】	2024年 4月24日－ 2027年 4月23日
ARCMAN™ RON (多関節型) ARCMAN™ MP (多関節型)	R060424N03DPVS057	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイアフラ ムと梁フランジ 継手	立向	16mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパー ギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	混合 ガス	スチール タブ	入熱: ≤80kJ/cm パス間温度: ≤250°C	同厚のみ認証	新規 審査	第12回 【更新】	2024年 4月24日－ 2027年 4月23日
ARCMAN™ RON (多関節型) ARCMAN™ MP (多関節型)	R060424N03PPFF058	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ 継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパー ギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	代替 タブ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: YGW11≤ 250°C YGW18≤ 350°C	なし	新規 審査	第12回 【更新】	2024年 4月24日－ 2027年 4月23日
ARCMAN™ RON (多関節型) ARCMAN™ MP (多関節型)	R060424N03PPHF059	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ 継手	横向	9mm～ 40mm	4mm～ 9mm (テーパー ギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	代替 タブ	入熱: ≤37kJ/cm パス間温度: YGW11≤ 250°C YGW18≤ 350°C	なし	新規 審査	第12回 【更新】	2024年 4月24日－ 2027年 4月23日
ARCMAN™ RON (多関節型) ARCMAN™ MP (多関節型)	R060424N03PPHS060	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ 継手	横向	9mm～ 40mm	4mm～ 9mm (テーパー ギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチール タブ	入熱: ≤37kJ/cm パス間温度: YGW11≤ 250°C YGW18≤ 350°C	なし	新規 審査	第12回 【更新】	2024年 4月24日－ 2027年 4月23日
ARCMAN™ RON (多関節型) ARCMAN™ MP (多関節型)	R060424N03SDFN061	490N/mm ² 400N/mm ²	角形鋼管と通し ダイアフラム継 手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパー ギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: YGW11≤ 250°C YGW18≤ 350°C	なし	新規 審査	第12回 【更新】	2024年 4月24日－ 2027年 4月23日

ARCMAN™ RON (多関節型) ARCMAN™ MP (多関節型)	R060424N03DPFF063	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイアフラムと梁フランジ継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパー ギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	代替 タブ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: YGW11≤ 250°C YGW18≤ 350°C	なし	新規 審査	第12回 【更新】	2024年 4月24日－ 2027年 4月23日
ARCMAN™ RON (多関節型) ARCMAN™ MP (多関節型)	R060424N03DPFS064	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイアフラムと梁フランジ継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパー ギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチール タブ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: YGW11≤ 250°C YGW18≤ 350°C	なし	新規 審査	第12回 【更新】	2024年 4月24日－ 2027年 4月23日
ARCMAN™ RON (多関節型) ARCMAN™ MP (多関節型)	R060424N03DPHS065	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイアフラムと梁フランジ継手	横向	9mm～ 40mm	5mm～ 8mm (テーパー ギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチール タブ	入熱: ≤37kJ/cm パス間温度: YGW11≤ 250°C YGW18≤ 350°C	同厚のみ認証	新規 審査	第12回 【更新】	2024年 4月24日－ 2027年 4月23日
ARCMAN™ RON (多関節型) ARCMAN™ MP (多関節型)	R060424N03PPFS066	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパー ギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチール タブ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: YGW11≤ 250°C YGW18≤ 350°C	なし	新規 審査	第12回 【更新】	2024年 4月24日－ 2027年 4月23日
ARCMAN™ RON (多関節型) ARCMAN™ MP (多関節型)	R060424N03SDFN068	490N/mm ² 400N/mm ²	角形鋼管と通しダイアフラム継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパー ギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤250°C	鋼管複数継手同時溶接(同時に溶接可能な継手数:1及び2)	新規 審査	第12回 【更新】	2024年 4月24日－ 2027年 4月23日
ARCMAN™ RON (多関節型) ARCMAN™ MP (多関節型)	R060424N03CDFN069	490N/mm ² 400N/mm ²	円形鋼管と通しダイアフラム継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパー ギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: YGW11 ≤250°C YGW18 ≤350°C	鋼管複数継手同時溶接(同時に溶接可能な継手数:1及び2)	新規 審査	第12回 【更新】	2024年 4月24日－ 2027年 4月23日
アークマンMP (多関節型)	R200828N03DPFS095	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイアフラムと梁フランジ継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパー ギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチール タブ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: ≤350°C	パルスアーク溶接(メーカ呼称:「REGARC™」)を適用	新規 審査	第30回	2023年 8月28日－ 2026年 8月27日
アークマンMP (多関節型)	R200828N03DPFF096	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイアフラムと梁フランジ継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパー ギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	代替 タブ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: ≤350°C	パルスアーク溶接(メーカ呼称:「REGARC™」)を適用	新規 審査	第30回	2023年 8月28日－ 2026年 8月27日