## 株式会社神戸製鋼所 建築鉄骨溶接ロボット認証型式一覧

2025.10.31

															2025.10.31
製品機種(区分)	認証記号	鋼材	継手の部位	溶接 姿勢	板厚	ルート 間隔	角度	溶接ワイヤ (種類,径)	シールト <sup>*</sup>   カ <sup>*</sup> ス  (種別)	タブ	入熱・ パス間温度	特記事項	新審/ 実審	認証回	登録期間
ARCMAN <sup>TM</sup> A60 (多関節型)	R221031N03PPVF101	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	柱と梁フランジ 継手	立向	40mm	4mm~ 10mm (テーハ゜ キ゛ャッフ゜)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	混合   ガス		入熱: ≦90kJ/cm パス間温度: ≦250℃	なし	新規 審査		2025年 10月31日- 2028年 10月30日
ARCMAN <sup>TM</sup> A60 (多関節型)	R221031N03PPVS102	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	柱と梁フランジ継手	立向	16mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テーハ゜ キ゛ャッフ゜)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	混合 ガス	スチール タフ゛	入熱: ≦90kJ/cm パス間温度: ≦250℃	なし	新規審査		2025年 10月31日- 2028年 10月30日
ARCMAN <sup>™</sup> A60 (多関節型)	R221031N03DPVF103	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	通しダイアフラ ムと梁フランジ 継手	立向	40mm	4mm~ 10mm (テーハ゜ キ゛ャッフ゜)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	混合 ガス	代替 タブ	入熱: ≦80kJ/cm パス間温度: ≦250°C	同厚のみ認証			2025年 10月31日- 2028年 10月30日
ARCMAN <sup>™</sup> A60 (多関節型)	R221031N03DPVS104	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	通しダイアフラ ムと梁フランジ 継手		16mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テーハ゜ キ゛ャッフ゜)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm		スチール タブ	入熱: ≦80kJ/cm パス間温度: ≦250°C	同厚のみ認証			2025年 10月31日- 2028年 10月30日
ARCMAN <sup>™</sup> A60 (多関節型)	R221031N03PPFF105	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	柱と梁フランジ 継手	下向	40mm	4mm~ 10mm (テーハ゜ キ゛ャッフ゜)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO <sub>2</sub>		入熱: ≦40kJ/cm パス間温度: YGW11≦ 250°C	なし			2025年 10月31日- 2028年 10月30日
ARCMAN <sup>TM</sup> A60 (多関節型)		400N/mm <sup>2</sup>			40mm	4mm~ 9mm (テーハ゜ キ゛ャッフ゜)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO <sub>2</sub>	代替 タブ	入熱: ≦37kJ/cm パス間温度: YGW11≦ 250°C	なし			2025年 10月31日- 2028年 10月30日
ARCMAN <sup>™</sup> A60 (多関節型)	R221031N03PPHS107	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	柱と梁フランジ 継手	横向	9mm~ 40mm	4mm~ 9mm (テーハ゜ キ゛ャッフ゜)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO <sub>2</sub>		入熱: ≦37kJ/cm パス間温度: YGW11≦ 250℃	なし			2025年 10月31日- 2028年 10月30日

ARCMAN <sup>™</sup> (多関節型)		R221031N03SDFN108	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	角形鋼管と通し ダイアフラム継 手		9mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テーパ゜ キ゛ヤツフ゜)	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO <sub>2</sub>		入熱: ≦40kJ/cm パス間温度: YGW11≦ 250℃	なし	新規審査	2025年 10月31日- 2028年 10月30日
ARCMAN <sup>™</sup> (多関節型)	A60	R221031N03DPFF109	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	通しダイアフラ ムと梁フランジ 継手		9mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テーハ゜ キ゛ャッフ゜)	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO <sub>2</sub>	タブ	入熱: ≦40kJ/cm パス間温度: YGW11≦ 250°C	なし	新規 審査	2025年 10月31日- 2028年 10月30日
(多関節型)			400N/mm <sup>2</sup>	通しダイアフラ ムと梁フランジ 継手		9mm~ 40mm	10mm (テーハ <sup>°</sup> キ゛ャッフ゜)	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm			入熱: ≦40kJ/cm パス間温度: YGW11≦ 250°C	なし	審査	10月31日- 2028年 10月30日
ARCMAN <sup>™</sup> (多関節型)		R221031N03DPHS111	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>		横向	9mm~ 40mm	5mm~ 8mm (テーハ゜ キ゛ャッフ゜)	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO <sub>2</sub>		入熱: ≦37kJ/cm パス間温度: YGW11≦ 250℃			2025年 10月31日- 2028年 10月30日
(多関節型)			400N/mm <sup>2</sup>	継手	下向	9mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テーハ゜ キ゛ャッフ゜)	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO <sub>2</sub>		入熱: ≦40kJ/cm パス間温度: YGW11≦ 250℃	なし	新規 審査	2025年 10月31日- 2028年 10月30日
ARCMAN <sup>™</sup> (多関節型)	A60	R221031N03SDFN113		角形鋼管と通し ダイアフラム継 手	下向	9mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テーハ゜ キ゛ャッフ゜)	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO <sub>2</sub>		≦30kJ/cm パス間温度:	鋼管複数継手同 時溶接(同時に 溶接可能な継手 数:1及び2)	新規 審査	2025年 10月31日- 2028年 10月30日
ARCMAN <sup>™</sup> (多関節型)	A60	R221031N03CDFN114	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	円形鋼管と通し ダイアフラム継 手		9mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テーハ゜ キ`ャッフ゜)	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO <sub>2</sub>	なし	≦40kJ/cm パス間温度:	鋼管複数継手同 時溶接(同時に 溶接可能な継手 数:1及び2)		2025年 10月31日- 2028年 10月30日
ARCMAN <sup>™</sup> (多関節型)		R221031N03SDFN115	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	角形鋼管と通し ダイアフラム継 手		9mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テーハ゜ キ゛ャッフ゜)	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO <sub>2</sub>	なし	入熱: ≦30kJ/cm パス間温度: ≦250℃	パルスアーク溶 接(メーカ呼称: 「REGARCTM」) を適用 ので複数継手同		2025年 10月31日- 2028年 10月30日

ARCMAN <sup>™</sup> A60 (多関節型)	R221031N03CDFN116	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	円形鋼管と通し ダイアフラム継 手		9mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テーハ゜ キ゛ャッフ゜)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO <sub>2</sub>	なし	≦40kJ/cm パス間温度: YGW11≦ 250℃	パルスアーク溶 接(メーカ呼称: 「REGARCTM」) を適用 鋼管複数継手同	新規審査	第34回【更新」	2025年 10月31日- 2028年 10月30日
ARCMAN <sup>™</sup> A60 (多関節型)	R221031N03DPFS117	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	通しダイアフラ ムと梁フランジ 継手		9mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テーハ゜ キ゛ャッフ゜)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO <sub>2</sub>	スチール タブ	入熱: ≦40kJ/cm パス間温度:	ボルスアーク溶 接(メーカ呼称: 「REGARC™」)を 適用	新規 審査		2025年 10月31日- 2028年 10月30日
ARCMAN <sup>™</sup> A60 (多関節型)	R221031N03DPFF118	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	通しダイアフラ ムと梁フランジ 継手	下向	9mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テーハ゜ キ゛ャッフ゜)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO <sub>2</sub>	代替 タブ	≦40kJ/cm パス間温度:	パルスアーク溶 接(メーカ呼称: 「REGARC <sup>™</sup> 」)を 適用	新規審査		2025年 10月31日- 2028年 10月30日
ARCMAN <sup>™</sup> A60 (多関節型)	R221031N03SDFN119		角形鋼管と通し ダイアフラム継 手		9mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テーハ゜ キ゛ャッフ゜)	30°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO <sub>2</sub>	なし	入熱: ≦30kJ/cm パス間温度: ≦250°C	なし	新規 審査		2025年 10月31日- 2028年 10月30日
ARCMAN <sup>™</sup> MP (多関節型)	R100730N03SDFN072	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	角形鋼管と通し ダイアフラム継 手		9mm ~ 40mm	4mm~ 10mm	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO2	なし	≦30kJ/cm パス間温度: ≦250°C	パルスアーク溶 接(メーカ呼 称:REGARC <sup>™</sup> )を 適用 鋼管複数接手同 時溶接(同時に溶 接可能な継手数 1及び2)	新規審査		2025年 7月30日- 2028年 7月29日
ARCMAN <sup>™</sup> MP (多関節型)	R100730N03CDFN073		円形鋼管と通し ダイアフラム継 手		9mm~ 40mm	4mm~ 10mm	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	GO2		パス間温度: YGW11≦ 250℃ YGW18≦	パルスアーク溶 接(メーカ呼 称:REGARC <sup>TM</sup> )を 適用 鋼管複数接手同 時溶接(同時に溶 接可能な継手数 1及び2)	審査		7月30日- 2028年 7月29日
ARCMAN <sup>™</sup> RON (多関節型) ARCMAN <sup>™</sup> MP (多関節型)	R060424N03PPVF054	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	柱と梁フランジ継手	立向	16mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テーハ゜ キ゛ャッフ゜)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm		代替 タブ	入熱: ≦90kJ/cm パス間温度: ≦250°C	なし	新規 審査		2024年 4月24日— 2027年 4月23日

(多関節型) ARCMAN <sup>™</sup> MP (多関節型)		400N/mm <sup>2</sup>	継手	立向	16mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テーパ゜ キ゛ヤツフ゜)		種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	ガス	スチール タブ	≦90kJ/cm パス間温度: ≦250℃	なし	新規審査		2024年 4月24日— 2027年 4月23日
ARCMAN <sup>™</sup> RON (多関節型) ARCMAN <sup>™</sup> MP (多関節型)	R060424N03DPVF056	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	通しダイアフラ ムと梁フランジ 継手		16mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テーハ゜ キ゛ャッフ゜)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm		代替 タブ	入熱: ≦80kJ/cm パス間温度: ≦250℃	同厚のみ認証		【更新】	2024年 4月24日— 2027年 4月23日
ARCMAN <sup>TM</sup> RON (多関節型) ARCMAN <sup>TM</sup> MP (多関節型)	R060424N03DPVS057	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	通しダイアフラ ムと梁フランジ 継手		16mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テーハ゜ キ゛ヤッフ゜)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	混合 ガス	スチール タブ	入熱: ≦80kJ/cm パス間温度: ≦250℃	同厚のみ認証	新規 審査		2024年 4月24日- 2027年 4月23日
(多関節型) ARCMAN <sup>TM</sup> MP (多関節型)	R060424N03PPFF058	400N/mm <sup>2</sup>	継手		9mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テーハ゜ キ゛ャッフ゜)		種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm			入熱: ≦40kJ/cm パス間温度: YGW11≦ 250℃ YGW18≦ 350℃	なし	審査		4月24日一 2027年 4月23日
ARCMAN <sup>TM</sup> RON (多関節型) ARCMAN <sup>TM</sup> MP (多関節型)	R060424N03PPHF059	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	柱と梁フランジ継手	横向	9mm~ 40mm	4mm~ 9mm (テーハ゜ キ゛ャッフ゜)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	_	タブ	入熱: ≦37kJ/cm パス間温度: YGW11≦ 250°C YGW18≦ 350°C	なし	審査		4月24日- 2027年 4月23日
(多関節型) ARCMAN <sup>™</sup> MP (多関節型)	R060424N03PPHS060	400N/mm <sup>2</sup>	継手		40mm	9mm (テーハ゜ キ゛ヤツフ゜)		種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm			≦37kJ/cm パス間温度: YGW11≦ 250°C YGW18≦ 350°C	なし	審査		4月24日- 2027年 4月23日
ARCMAN <sup>TM</sup> RON (多関節型) ARCMAN <sup>TM</sup> MP (多関節型)	R060424N03SDFN061	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	角形鋼管と通し ダイアフラム継 手	下向	9mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テーハ゜ キ゛ャッフ゜)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO <sub>2</sub>		入熱: ≦40kJ/cm パス間温度: YGW11≦ 250℃ YGW18≦ 350℃	なし	新規 審査		2024年 4月24日— 2027年 4月23日

ARCMAN <sup>TM</sup> RON (多関節型) ARCMAN <sup>TM</sup> MP (多関節型)	R060424N03DPFF063		通しダイアフラ ムと梁フランジ 継手	下向	9mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テーハ゜ キ゛ャッフ゜)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO2	代替 タブ	入熱: ≦40kJ/cm パス間温度: YGW11≦ 250°C YGW18≦ 350°C	なし	審査	2024年 4月24日- 2027年 4月23日
ARCMAN <sup>TM</sup> RON (多関節型) ARCMAN <sup>TM</sup> MP (多関節型)	R060424N03DPFS064	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	通しダイアフラ ムと梁フランジ 継手	下向	9mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テーハ゜ キ゛ャッフ゜)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO <sub>2</sub>	スチール タフ゛	入熱: ≦40kJ/cm パス間温度: YGW11≦ 250°C YGW18≦ 350°C	なし	審査	4月24日- 2027年 4月23日
(多関節型) ARCMAN <sup>TM</sup> MP (多関節型)	R060424N03DPHS065	400N/mm <sup>2</sup>	ムと梁フランジ 継手		9mm~ 40mm	5mm~ 8mm (テーハ゜ キ゛ャッフ゜)		種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO <sub>2</sub>		≦37kJ/cm パス間温度: YGW11≦ 250°C YGW18≦ 350°C	同厚のみ認証	審査	4月24日一 2027年 4月23日
ARCMAN <sup>TM</sup> RON (多関節型) ARCMAN <sup>TM</sup> MP (多関節型)	R060424N03PPFS066	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	柱と梁フランジ 継手	下向	9mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テーハ゜ キ゛ャッフ゜)		種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO2		≦40kJ/cm パス間温度: YGW11≦ 250°C YGW18≦ 350°C	なし	新規審査	2024年 4月24日— 2027年 4月23日
ARCMAN <sup>™</sup> RON (多関節型) ARCMAN <sup>™</sup> MP (多関節型)	R060424N03SDFN068	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	角形鋼管と通し ダイアフラム継 手	下向	9mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テーハ゜ キ゛ャッフ゜)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO <sub>2</sub>	なし	パス間温度:	鋼管複数継手同 時溶接(同時に 溶接可能な継手 数:1及び2)		2024年 4月24日- 2027年 4月23日
ARCMAN <sup>TM</sup> RON (多関節型) ARCMAN <sup>TM</sup> MP (多関節型)	R060424N03CDFN069	400N/mm <sup>2</sup>	ダイアフラム継 手 -		9mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テーハ゜ キ゛ャッフ゜)		種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	-	なし	パス間温度: YGW11 ≦250°C YGW18 ≦350°C	鋼管複数継手同 時溶接(同時に 溶接可能な継手 数:1及び2)	審査	4月24日一 2027年 4月23日
(多関節型)		400N/mm <sup>2</sup>	通しダイアフラ ムと梁フランジ 継手		9mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テーハ゜ キ゛ャッフ゜)		種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO <sub>2</sub>	タブ	≦40kJ/cm パス間温度: ≦350℃	パルスアーク溶 接(メーカ呼称: 「REGARC <sup>™</sup> 」)を 適用	審査	8月28日- 2026年 8月27日
アークマンMP (多関節型)	R200828N03DPFF096	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	通しダイアフラ ムと梁フランジ 継手	下向	9mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テーハ゜ キ゛ャッフ゜)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO <sub>2</sub>	代替 タブ		パルスアーク溶 接(メーカ呼称: 「REGARC <sup>™</sup> 」)を 適用	新規 審査	2023年 8月28日- 2026年 8月27日