

JMUディフェンスシステムズ株式会社 建築鉄骨溶接ロボット認証型式一覧

2025.12.13

製品機種 (区分)	認証記号	鋼材	継手の部位	溶接 姿勢	板厚	ルート 間隔	開先 角度	溶接ワイヤ (種類, 径)	シールド ガス (種別)	エント ワ	入熱・ パス間温度	特記 事項	新規審査/ 実績審査	認証回	登録期間
HIROBO(V5.0) (多関節型)	R011213N04DPHS035	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイアフラム と梁フランジ継手	横向	9mm～ 40mm	4mm～ 12mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW15, YGW19 径:1.4mm	混合 ガス	スチール ワ	入熱: ≤ 20kJ/cm パス間温度: ≤350℃	同厚 のみ 認証	新規審査	第2回 【更新】	2025年 12月13日－ 2028年 12月12日
HIROBO(V5.0) (多関節型)	R011213N04PPHS036	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継 手	横向	9mm～ 40mm	4mm～ 12mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW15, YGW19 径:1.4mm	混合 ガス	スチール ワ	入熱: ≤ 20kJ/cm パス間温度: ≤350℃	なし	新規審査	第2回 【更新】	2025年 12月13日－ 2028年 12月12日
HIROBO(V5.0) (多関節型)	R010524N04DPFF019	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイアフラム と梁フランジ継手	下向	9mm～ 40mm	3mm～ 11mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW15, YGW19 径:1.4mm	混合 ガス	代替 ワ	入熱: ≤25kJ/cm パス間温度: ≤350℃	同厚 のみ 認証	新規審査	第1回 【更新】	2025年 5月24日－ 2028年 5月23日
HIROBO(V5.0) (多関節型)	R010524N04SDFN020	490N/mm ² 400N/mm ²	角形鋼管と通し ダイアフラム継手	下向	9mm～ 40mm	3mm～ 11mm	35°	種類: YGW15, YGW19 径:1.4mm	混合 ガス	なし	入熱: ≤25kJ/cm パス間温度: ≤350℃	なし	新規審査	第1回 【更新】	2025年 5月24日－ 2028年 5月23日
HIROBO(V5.0) (多関節型)	R010524N04CDFN021	490N/mm ² 400N/mm ²	円形鋼管と通し ダイアフラム継手	下向	9mm～ 40mm	3mm～ 11mm	35°	種類: YGW15, YGW19 径:1.4mm	混合 ガス	なし	入熱: ≤25kJ/cm パス間温度: ≤350℃	なし	新規審査	第1回 【更新】	2025年 5月24日－ 2028年 5月23日
HIROBO(V5.0) (多関節型)	R010524N04PPFF022	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継 手	下向	9mm～ 40mm	3mm～ 11mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW15, YGW19 径:1.4mm	混合 ガス	代替 ワ	入熱: ≤25kJ/cm パス間温度: ≤350℃	なし	新規審査	第1回 【更新】	2025年 5月24日－ 2028年 5月23日
HIROBO(V5.0) (多関節型)	R010524N04DPFS023	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイアフラム と梁フランジ継手	下向	9mm～ 40mm	3mm～ 11mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW15, YGW19 径:1.4mm	混合 ガス	スチール ワ	入熱: ≤25kJ/cm パス間温度: ≤350℃	同厚 のみ 認証	新規審査	第1回 【更新】	2025年 5月24日－ 2028年 5月23日
HIROBO(V5.0) (多関節型)	R010524N04PPFS024	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継 手	下向	9mm～ 40mm	3mm～ 11mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW15, YGW19 径:1.4mm	混合 ガス	スチール ワ	入熱: ≤25kJ/cm パス間温度: ≤350℃	なし	新規審査	第1回 【更新】	2025年 5月24日－ 2028年 5月23日
HIROBO(V5.0) (多関節型)	R030725N04PPHF049	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継 手	横向	9mm～ 40mm	4mm～ 12mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW15, YGW19 径:1.4mm	混合 ガス	代替 ワ	入熱: ≤ 20kJ/cm パス間温度: ≤350℃	なし	新規審査	第7回 【更新】	2024年 7月25日－ 2027年 7月24日

HIROBO(V5.0) (多関節型)	R021226N04DPHF041	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイアフラム と梁フランジ継手	横向	9mm～ 40mm	4mm～ 12mm (テーパ ギャップ、 最大差 3mm)	35°	種類: YGW15, YGW19 径:1.4mm	混合 ガス	代替 タブ	入熱: ≤ 20kJ/cm パス間温度: ≤350℃	なし	新規審査	第4回 【更新】	2023年 12月26日－ 2026年 12月25日
HIROBO(V5.0) (多関節型)	R011213N04DPHS035	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイアフラム と梁フランジ継手	横向	9mm～ 40mm	4mm～ 12mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW15, YGW19 径:1.4mm	混合 ガス	スチール タブ	入熱: ≤ 20kJ/cm パス間温度: ≤350℃	同厚 のみ 認証	新規審査	第2回 【更新】	2022年 12月13日－ 2025年 12月12日
HIROBO(V5.0) (多関節型)	R011213N04PPHS036	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継 手	横向	9mm～ 40mm	4mm～ 12mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW15, YGW19 径:1.4mm	混合 ガス	スチール タブ	入熱: ≤ 20kJ/cm パス間温度: ≤350℃	なし	新規審査	第2回 【更新】	2022年 12月13日－ 2025年 12月12日

