

コベルコROBOTiX株式会社 建築鉄骨溶接ロボット認証型式一覧

2026.7.8

製品機種 (区分)	認証記号	鋼材	継手の部位	溶接 姿勢	板厚	ルート 間隔	開先 角度	溶接ワイヤ (種類、 径)	シールド ガス (種別)	エント タブ	入熱・ パス間温度	特記事項	新規 審査 / 実績 審査	認証回	登録期間
石松- IR700REG/900REG /110REG (可搬簡易型)	R180402N01DPFS091	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイアフラム と梁フランジ継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ ギャップ)	35°	種類： YGW11, YGW18 径：1.2mm	CO ₂	スチール タブ	入熱： ≤40kJ/cm パス間温度： ≤350℃ ※ YGW11は 400N/mm ² 限定	1)R010524N01DPFS004 に準ずるもので、パルス アーク溶接(メーカ呼称： 「REGARC™」)を適用 2)無線ティーチングボッ クスの適用可 3)2021年4月1日からタッ チパネル式コントローラ を追加認証	新規 審査	第29回 【更新】	2026年 7月8日- 2029年 7月7日
石松- IR700REG/900REG /110REG (可搬簡易型)	R180402N01DPFF092	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイアフラム と梁フランジ継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ ギャップ)	35°	種類： YGW11, YGW18 径：1.2mm	CO ₂	代替 タブ	入熱： ≤40kJ/cm パス間温度： ≤350℃ ※ YGW11は 400N/mm ² 限定	1)R010524N01DPFF003 に準ずるもので、パルス アーク溶接(メーカ呼称： 「REGARC™」)を適用 2)無線ティーチングボッ クスの適用可 3)2021年4月1日からタッ チパネル式コントローラ を追加認証	新規 審査	第29回 【更新】	2026年 7月8日- 2029年 7月7日
石松 IR- 700REG/900REG/ 110REG (可搬簡易型)	R180402N01PPFS093	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継 手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ ギャップ)	35°	種類： YGW11, YGW18 径：1.2mm	CO ₂	スチール タブ	入熱： ≤40kJ/cm パス間温度： ≤350℃ ※ YGW11は 400N/mm ² 限定	1)R010524N01PPFS006 に準ずるもので、パルス アーク溶接(メーカ呼称： 「REGARC™」)を適用 2)無線ティーチングボッ クスの適用可 3)2021年4月1日からタッ チパネル式コントローラ を追加認証	新規 審査	第29回 【更新】	2026年 7月8日- 2029年 7月7日
石松 IR- 700REG/900REG/ 110REG (可搬簡易型)	R180402N01PPFF094	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継 手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ ギャップ)	35°	種類： YGW11, YGW18 径：1.2mm	CO ₂	代替 タブ	入熱： ≤40kJ/cm パス間温度： ≤350℃ ※ YGW11は 400N/mm ² 限定	1)R010524N01PPFF002 に準ずるもので、パルス アーク溶接(メーカ呼称： 「REGARC™」)を適用 2)無線ティーチングボッ クスの適用可 3)2021年4月1日からタッ チパネル式コントローラ を追加認証	新規 審査	第29回 【更新】	2026年 7月8日- 2029年 7月7日

石松 IR-700/900/110, IR-700WL/900WL/110WL (可搬簡易型)	R010524N01PPFF002	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継手	下向	9mm～40mm	4mm～10mm (テ-ハギヤツプ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	代替 タ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: ≤350℃ ※ YGW11は 400N/mm ² 限定	1)2019年5月29日から 製品機種 IR-700WL/900WL/110WL を追加認証 2)2021年4月1日からタッチ パネル式コントローラ を追加認証	新規 審査	第28回 【更新】	2025年 5月29日- 2028年 5月28日
石松 IR-700/900/110, IR-700WL/900WL/110WL (可搬簡易型)	R010524N01DPFF003	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイアフラム と梁フランジ継手	下向	9mm～40mm	4mm～10mm (テ-ハギヤツプ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	代替 タ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: ≤350℃ ※ YGW11は 400N/mm ² 限定	1)2019年5月29日から 製品機種 IR-700WL/900WL/110WL を追加認証 2)2021年4月1日からタッチ パネル式コントローラ を追加認証	新規 審査	第28回 【更新】	2025年 5月29日- 2028年 5月28日
石松 IR-700/900/110, IR-700WL/900WL/110WL (可搬簡易型)	R010524N01DPFS004	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイアフラム と梁フランジ継手	下向	9mm～40mm	4mm～10mm (テ-ハギヤツプ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチール タ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: ≤350℃ ※ YGW11は 400N/mm ² 限定	1)2019年5月29日から 製品機種 IR-700WL/900WL/110WL を追加認証 2)2021年4月1日からタッチ パネル式コントローラ を追加認証	新規 審査	第28回 【更新】	2025年 5月29日- 2028年 5月28日
石松 IR-700/900/110, IR-700WL/900WL/110WL (可搬簡易型)	R010524N01DPFS005	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイアフラム と梁フランジ継手	下向	9mm～40mm	5mm～11mm (テ-ハギヤツプ)	25°	種類: YGW11, YGW18 径:1.4mm	CO ₂	スチール タ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: ≤350℃ ※ YGW11は 400N/mm ² 限定	1)2019年5月29日から 製品機種 IR-700WL/900WL/110WL を追加認証 2)2021年4月1日からタッチ パネル式コントローラ を追加認証 3)同厚のみ認証	新規 審査	第28回 【更新】	2025年 5月29日- 2028年 5月28日
石松 IR-700/900/110, IR-700WL/900WL/110WL (可搬簡易型)	R010524N01PPFS006	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継手	下向	9mm～40mm	4mm～10mm (テ-ハギヤツプ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチール タ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: ≤350℃ ※ YGW11は 400N/mm ² 限定	1)2019年5月29日から 製品機種 IR-700WL/900WL/110WL を追加認証 2)2021年4月1日からタッチ パネル式コントローラ を追加認証	新規 審査	第28回 【更新】	2025年 5月29日- 2028年 5月28日

石松 IR-700/900/110, IR-700WL/900WL/110WL (可搬簡易型)	R110428N01DPFF076	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイアフラムと梁フランジ継手	下向	9mm～40mm	5mm～11mm (テ-ハ°ギヤップ°)	25°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	代替 タ°	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: ≤350°C ※ YGW11は 400N/mm ² 限定	1)2019年5月29日から製品機種IR-700WL/900WL/110WLを追加認証 2)2021年4月1日からタッチパネル式コントローラを追加認証	新規 審査	第28回 【更新】	2025年 5月29日- 2028年 5月28日
石松 IR-700/900/110, IR-700WL/900WL/110WL (可搬簡易型)	R110428N01DPFS077	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイアフラムと梁フランジ継手	下向	9mm～40mm	5mm～11mm (テ-ハ°ギヤップ°)	25°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチール タ°	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: ≤350°C ※ YGW11は 400N/mm ² 限定	1)2019年5月29日から製品機種IR-700WL/900WL/110WLを追加認証 2)2021年4月1日からタッチパネル式コントローラを追加認証	新規 審査	第28回 【更新】	2025年 5月29日- 2028年 5月28日
石松 IR-700/900/110, IR-700WL/900WL/110WL (可搬簡易型)	R120306N01PPFF078	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継手	下向	9mm～40mm	5mm～11mm (テ-ハ°ギヤップ°)	25°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	代替 タ°	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: ≤350°C ※ YGW11は 400N/mm ² 限定	1)2019年5月29日から製品機種IR-700WL/900WL/110WLを追加認証 2)2021年4月1日からタッチパネル式コントローラを追加認証	新規 審査	第28回 【更新】	2025年 5月29日- 2028年 5月28日
石松 IR-700/900/110, IR-700WL/900WL/110WL (可搬簡易型)	R120306N01PPFS079	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継手	下向	9mm～40mm	5mm～11mm (テ-ハ°ギヤップ°)	25°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチール タ°	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: ≤350°C ※ YGW11は 400N/mm ² 限定	1)2019年5月29日から製品機種IR-700WL/900WL/110WLを追加認証 2)2021年4月1日からタッチパネル式コントローラを追加認証	新規 審査	第28回 【更新】	2025年 5月29日- 2028年 5月28日
石松 IR-700/900/110, IR-700WL/900WL/110WL (可搬簡易型)	R130419N01SDFN080	490N/mm ² 400N/mm ²	角形鋼管と通しダイアフラム継手	下向	9mm～40mm	5mm～9mm	25°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤250°C	1)ロケットチップの使用が必要 2)溶接途中でのノズル交換が必要であり、2種類のノズルが必要 3)2021年4月1日から製品機種IR-700WL/900WL/110WLを追加認証 4)2021年4月1日からタッチパネル式コントローラを追加認証	新規 審査	第18回 【更新】	2025年 4月19日- 2028年 4月18日

石松 IR-700/900/110, IR-700WL/900WL/110WL (可搬簡易型)	R130419N01CDFN081	490N/mm ² 400N/mm ²	円形鋼管と通しダイアフラム継手	下向	9mm～40mm	5mm～9mm	25°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤250℃	1)ロケットチップの使用が必要 2)溶接途中でのノズル交換が必要であり、2種類のノズルが必要 3)2021年4月1日から製品機種IR-700WL/900WL/110WLを追加認証 4)2021年4月1日からタッチパネル式コントローラを追加認証	新規審査	第18回【更新】	2025年4月19日-2028年4月18日
石松 IR-700/900/110, IR-700WL/900WL/110WL (可搬簡易型)	R130419N01SDFN082	490N/mm ² 400N/mm ²	角形鋼管と通しダイアフラム継手	下向	9mm～40mm	5mm～9mm	25°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤250℃	1)鋼管二継手同時溶接 2)ロケットチップの使用が必要 3)溶接途中でのノズル交換が必要であり、2種類のノズルが必要 4)2021年4月1日から製品機種IR-700WL/900WL/110WLを追加認証 5)2021年4月1日からタッチパネル式コントローラを追加認証	新規審査	第18回【更新】	2025年4月19日-2028年4月18日
石松 IR-700/900/110, IR-700WL/900WL/110WL (可搬簡易型)	R130419N01CDFN083	490N/mm ² 400N/mm ²	円形鋼管と通しダイアフラム継手	下向	9mm～40mm	5mm～9mm	25°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤250℃	1)鋼管二継手同時溶接 2)ロケットチップの使用が必要 3)溶接途中でのノズル交換が必要であり、2種類のノズルが必要 4)2021年4月1日から製品機種IR-700WL/900WL/110WLを追加認証 5)2021年4月1日からタッチパネル式コントローラを追加認証	新規審査	第18回【更新】	2025年4月19日-2028年4月18日
石松 IR-700/900/110, IR-700WL/900WL/110WL (可搬簡易型)	R030219N01PPHS042	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継手	横向	12mm～40mm	4mm～10mm	35°	種類: YGW11 YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチールタブ	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤250℃	1)2021年2月19日から製品機種IR-700WL/900WL/110WLを追加認証 2)2021年4月1日からタッチパネル式コントローラを追加認証	新規審査	第5回【更新】	2024年2月19日-2027年2月18日

石松 IR-700/900/110, IR-700WL/900WL/110WL (可搬簡易型)	R030219N01SDFN043	490N/mm ² 400N/mm ²	角形鋼管と通しダイアフラム継手	下向	9mm～40mm	5mm～9mm	35°	種類: YGW11 YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤250℃	1)2021年2月19日から製品機種IR-700WL/900WL/110WLを追加認証 2)2021年4月1日からタッチパネル式コントローラを追加認証	新規審査	第5回【更新】	2024年2月19日 - 2027年2月18日
石松 IR-700/900/110, IR-700WL/900WL/110WL (可搬簡易型)	R030219N01CDFN044	490N/mm ² 400N/mm ²	円形鋼管と通しダイアフラム継手	下向	9mm～40mm	5mm～9mm (テーパギャップ)	35°	種類: YGW11 YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤250℃	1)2021年2月19日から製品機種IR-700WL/900WL/110WLを追加認証 2)2021年4月1日からタッチパネル式コントローラを追加認証	新規審査	第5回【更新】	2024年2月19日 - 2027年2月18日
石松 IR-700/900/110, IR-700WL/900WL/110WL (可搬簡易型)	R030219N01SDFN045	490N/mm ² 400N/mm ²	角形鋼管と通しダイアフラム継手	下向	9mm～40mm	5mm～9mm (テーパギャップ)	35°	種類: YGW11 YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤250℃	2)2021年2月19日から製品機種IR-700WL/900WL/110WLを追加認証 3)2021年4月1日からタッチパネル式コントローラを追加認証	新規審査	第5回【更新】	2024年2月19日 - 2027年2月18日
石松 IR-700/900/110, IR-700WL/900WL/110WL (可搬簡易型)	R030219N01CDFN046	490N/mm ² 400N/mm ²	円形鋼管と通しダイアフラム継手	下向	9mm～40mm	5mm～9mm (テーパギャップ)	35°	種類: YGW11 YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤250℃	2)2021年2月19日から製品機種IR-700WL/900WL/110WLを追加認証 3)2021年4月1日からタッチパネル式コントローラを追加認証	新規審査	第5回【更新】	2024年2月19日 - 2027年2月18日
石松 IR-700, IR-700WL (可搬簡易型)	R170626N01SSHA088	490N/mm ² 400N/mm ²	角形鋼管柱と角形鋼管柱継手	横向	25mm～40mm	4mm～10mm (平行ギャップ)	35°	種類: YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤250℃	1)ビード継目部については、「処理あり」で認証する 2)表層の熔融プールのたれ防止の為、セラミックス材を貼付すること 3)ロボット2台の対面溶接とする 4)1層溶接後にエレクトロニクスの「建て入れ治具」を取り外す方式とする 5)2021年4月1日から製品機種IR-700WLを追加認証 6)2021年4月1日からタッチパネル式コントローラを追加認証	新規審査	第23回【更新】	2023年6月26日 - 2026年6月25日

石松 IR-700, IR-700WL (可搬簡易型)	R170602N01SSHA087	550N/mm ²	角形鋼管柱と角形鋼管柱継手	横向	32mm～50mm	4mm～10mm (平行ギャップ)	35°	種類: G59JA1UC3 M1T 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤250℃	1)ビード継目部については、「処理あり」で認証する 2)表層の溶融プールのたれ防止の為、セラミックス材を貼付すること 3)ロボット2台の対面溶接とする 4)1層溶接後にエレクションピースの「建て入れ調整治具」を取り外す方式とする 5)2021年4月1日から製品機種IR-700WLを追加認証 6)2021年4月1日からタッチパネル式コントローラを追加認証	新規審査	第22回【更新】	2023年6月2日 - 2026年6月1日
--------------------------------	-------------------	----------------------	---------------	----	-----------	----------------------	-----	------------------------------------	-----------------	----	------------------------------------	--	------	----------	-----------------------