

コベルコROBOTiX株式会社 建築鉄骨溶接ロボット認証型式一覧

2024.12.10

製品機種 (区分)	認証記号	鋼材	継手の部位	溶接 姿勢	板厚	ルート 間隔	開先 角度	溶接ワイヤ (種類、 径)	シールド ガス (種別)	エント ワ	入熱・ パス間温度	特記事項	新規 審査 / 実績 審査	認証回	登録期間
石松 IR- 700/900/110, IR- 700WL/900WL/110 WL (可搬簡易型)	R030219N01PPHS042	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継 手	横向	12mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11 YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチール ワ	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤250°C	1)2021年2月19日から製 品機種IR- 700WL/900WL/110WLを 追加認証 2)2021年4月1日からタッ チパネル式コントローラ を追加認証	新規 審査	第5回 【更新】	2024年 2月19日- 2027年 2月18日
石松 IR- 700/900/110, IR- 700WL/900WL/110 WL (可搬簡易型)	R030219N01SDFN043	490N/mm ² 400N/mm ²	角形鋼管と通し ダイアフラム継手	下向	9mm~ 40mm	5mm~ 9mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11 YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤250°C	1)2021年2月19日から製 品機種IR- 700WL/900WL/110WLを 追加認証 2)2021年4月1日からタッ チパネル式コントローラ を追加認証	新規 審査	第5回 【更新】	2024年 2月19日- 2027年 2月18日
石松 IR- 700/900/110, IR- 700WL/900WL/110 WL (可搬簡易型)	R030219N01CDFN044	490N/mm ² 400N/mm ²	円形鋼管と通し ダイアフラム継手	下向	9mm~ 40mm	5mm~ 9mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11 YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤250°C	1)2021年2月19日から製 品機種IR- 700WL/900WL/110WLを 追加認証 2)2021年4月1日からタッ チパネル式コントローラ を追加認証	新規 審査	第5回 【更新】	2024年 2月19日- 2027年 2月18日
石松 IR- 700/900/110, IR- 700WL/900WL/110 WL (可搬簡易型)	R030219N01SDFN045	490N/mm ² 400N/mm ²	角形鋼管と通し ダイアフラム継手	下向	9mm~ 40mm	5mm~ 9mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11 YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤250°C	1)鋼管複数継手同時溶 接(同時に溶接可能な 継手数:1及び2) 2)2021年2月19日から製 品機種IR- 700WL/900WL/110WLを 追加認証 3)2021年4月1日からタッ チパネル式コントローラ を追加認証	新規 審査	第5回 【更新】	2024年 2月19日- 2027年 2月18日
石松 IR- 700/900/110, IR- 700WL/900WL/110 WL (可搬簡易型)	R030219N01CDFN046	490N/mm ² 400N/mm ²	円形鋼管と通し ダイアフラム継手	下向	9mm~ 40mm	5mm~ 9mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11 YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤250°C	1)鋼管複数継手同時溶 接(同時に溶接可能な 継手数:1及び2) 2)2021年2月19日から製 品機種IR- 700WL/900WL/110WLを 追加認証 3)2021年4月1日からタッ チパネル式コントローラ を追加認証	新規 審査	第5回 【更新】	2024年 2月19日- 2027年 2月18日

石松- IR700REG/900REG /110REG (可搬簡易型)	R180402N01DPFS091	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイアフラム と梁フランジ継手	下向	9mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テ-ハ キ-ャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチール タ [°]	入熱: ≦40kJ/cm パス間温度: ≦350°C ※ YGW11は 400N/mm ² 限定	1)R010524N01DPFS004 に準ずるもので、パルス アーク溶接(メ-カ呼称: 「REGARC TM 」)を適用 2)無線ティーチングボッ クスの適用可 3)2021年4月1日からタッ チパネル式コントローラ を追加認証	新規 審査	第29回 【更新】	2024年 12月10日- 2026年 7月7日
石松- IR700REG/900REG /110REG (可搬簡易型)	R180402N01DPFF092	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイアフラム と梁フランジ継手	下向	9mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テ-ハ キ-ャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	代替 タ [°]	入熱: ≦40kJ/cm パス間温度: ≦350°C ※ YGW11は 400N/mm ² 限定	1)R010524N01DPFF003 に準ずるもので、パルス アーク溶接(メ-カ呼称: 「REGARC TM 」)を適用 2)無線ティーチングボッ クスの適用可 3)2021年4月1日からタッ チパネル式コントローラ を追加認証	新規 審査	第29回 【更新】	2024年 12月10日- 2026年 7月7日
石松 IR- 700REG/900REG/ 110REG (可搬簡易型)	R180402N01PPFS093	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継 手	下向	9mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テ-ハ キ-ャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチール タ [°]	入熱: ≦40kJ/cm パス間温度: ≦350°C ※ YGW11は 400N/mm ² 限定	1)R010524N01PPFS006 に準ずるもので、パルス アーク溶接(メ-カ呼称: 「REGARC TM 」)を適用 2)無線ティーチングボッ クスの適用可 3)2021年4月1日からタッ チパネル式コントローラ を追加認証	新規 審査	第29回 【更新】	2023年 7月8日- 2026年 7月7日
石松 IR- 700REG/900REG/ 110REG (可搬簡易型)	R180402N01PPFF094	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継 手	下向	9mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テ-ハ キ-ャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	代替 タ [°]	入熱: ≦40kJ/cm パス間温度: ≦350°C ※ YGW11は 400N/mm ² 限定	1)R010524N01PPFF002 に準ずるもので、パルス アーク溶接(メ-カ呼称: 「REGARC TM 」)を適用 2)無線ティーチングボッ クスの適用可 3)2021年4月1日からタッ チパネル式コントローラ を追加認証	新規 審査	第29回 【更新】	2023年 7月8日- 2026年 7月7日

石松 IR-700, IR-700WL (可搬簡易型)	R170626N01SSHA088	490N/mm ² 400N/mm ²	角形鋼管柱と角形鋼管柱継手	横向	25mm～ 40mm	4mm～ 10mm (平行キヤップ)	35°	種類: YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≦30kJ/cm パス間温度: ≦250°C	1)ビード継目部については、「処理あり」で認証する 2)表層の溶融プールのたれ防止の為、セラミックス材を貼付すること 3)ロボット2台の対面溶接とする 4)1層溶接後にエレクトロンビースの「建て入れ治具」を取り外す方式とする 5)2021年4月1日から製品機種IR-700WLを追加認証 6)2021年4月1日からタッチパネル式コントローラを追加認証	新規審査	第23回【更新】	2023年 6月26日- 2026年 6月25日
石松 IR-700, IR-700WL (可搬簡易型)	R170602N01SSHA087	550N/mm ²	角形鋼管柱と角形鋼管柱継手	横向	32mm～ 50mm	4mm～ 10mm (平行キヤップ)	35°	種類: G59JA1UC3 M1T 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≦30kJ/cm パス間温度: ≦250°C	1)ビード継目部については、「処理あり」で認証する 2)表層の溶融プールのたれ防止の為、セラミックス材を貼付すること 3)ロボット2台の対面溶接とする 4)1層溶接後にエレクトロンビースの「建て入れ調整治具」を取り外す方式とする 5)2021年4月1日から製品機種IR-700WLを追加認証 6)2021年4月1日からタッチパネル式コントローラを追加認証	新規審査	第22回【更新】	2023年 6月2日- 2026年 6月1日
石松 IR-700/900/110, IR-700WL/900WL/110WL (可搬簡易型)	R010524N01PPFF002	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパキヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	代替 タ	入熱: ≦40kJ/cm パス間温度: ≦350°C ※ YGW11は 400N/mm ² 限定	1)2019年5月29日から製品機種IR-700WL/900WL/110WLを追加認証 2)2021年4月1日からタッチパネル式コントローラを追加認証	新規審査	第28回【更新】	2022年 5月29日- 2025年 5月28日

石松 IR-700/900/110, IR-700WL/900WL/110WL (可搬簡易型)	R010524N01DPFF003	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイヤフラム と梁フランジ継手	下向	9mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テーパー キャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	代替 タ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: ≤350°C ※ YGW11は 400N/mm ² 限定	1)2019年5月29日から 製品機種 IR- 700WL/900WL/110WL を追加認証 2)2021年4月1日からタッチ パネル式コントローラ を追加認証	新規 審査	第28回 【更新】	2024年 12月10日- 2025年 5月28日
石松 IR-700/900/110, IR-700WL/900WL/110WL (可搬簡易型)	R010524N01DPFS004	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイヤフラム と梁フランジ継手	下向	9mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テーパー キャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチール タ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: ≤350°C ※ YGW11は 400N/mm ² 限定	1)2019年5月29日から 製品機種 IR- 700WL/900WL/110WL を追加認証 2)2021年4月1日からタッチ パネル式コントローラ を追加認証	新規 審査	第28回 【更新】	2024年 12月10日- 2025年 5月28日
石松 IR-700/900/110, IR-700WL/900WL/110WL (可搬簡易型)	R010524N01DPFS005	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイヤフラム と梁フランジ継手	下向	9mm~ 40mm	5mm~ 11mm (テーパー キャップ)	25°	種類: YGW11, YGW18 径:1.4mm	CO ₂	スチール タ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: ≤350°C ※ YGW11は 400N/mm ² 限定	1)2019年5月29日から 製品機種 IR- 700WL/900WL/110WL を追加認証 2)2021年4月1日からタッチ パネル式コントローラ を追加認証 3)同厚のみ認証	新規 審査	第28回 【更新】	2022年 5月29日- 2025年 5月28日
石松 IR-700/900/110, IR-700WL/900WL/110WL (可搬簡易型)	R010524N01PPFS006	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継 手	下向	9mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テーパー キャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチール タ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: ≤350°C ※ YGW11は 400N/mm ² 限定	1)2019年5月29日から 製品機種 IR- 700WL/900WL/110WL を追加認証 2)2021年4月1日からタッチ パネル式コントローラ を追加認証	新規 審査	第28回 【更新】	2022年 5月29日- 2025年 5月28日
石松 IR-700/900/110, IR-700WL/900WL/110WL (可搬簡易型)	R110428N01DPFF076	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイヤフラム と梁フランジ継手	下向	9mm~ 40mm	5mm~ 11mm (テーパー キャップ)	25°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	代替 タ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: ≤350°C ※ YGW11は 400N/mm ² 限定	1)2019年5月29日から 製品機種 IR- 700WL/900WL/110WL を追加認証 2)2021年4月1日からタッチ パネル式コントローラ を追加認証	新規 審査	第28回 【更新】	2024年 12月10日- 2025年 5月28日

石松 IR-700/900/110, IR-700WL/900WL/110WL (可搬簡易型)	R110428N01DPFS077	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイヤフラムと梁フランジ継手	下向	9mm~ 40mm	5mm~ 11mm (テーパーキヤップ)	25°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチール ワ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: ≤350°C ※ YGW11は 400N/mm ² 限定	1)2019年5月29日から製品機種IR-700WL/900WL/110WLを追加認証 2)2021年4月1日からタッチパネル式コントローラを追加認証	新規 審査	第28回 【更新】	2024年 12月10日- 2025年 5月28日
石松 IR-700/900/110, IR-700WL/900WL/110WL (可搬簡易型)	R120306N01PPFF078	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継手	下向	9mm~ 40mm	5mm~ 11mm (テーパーキヤップ)	25°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	代替 ワ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: ≤350°C ※ YGW11は 400N/mm ² 限定	1)2019年5月29日から製品機種IR-700WL/900WL/110WLを追加認証 2)2021年4月1日からタッチパネル式コントローラを追加認証	新規 審査	第28回 【更新】	2022年 5月29日- 2025年 5月28日
石松 IR-700/900/110, IR-700WL/900WL/110WL (可搬簡易型)	R120306N01PPFS079	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継手	下向	9mm~ 40mm	5mm~ 11mm (テーパーキヤップ)	25°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチール ワ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: ≤350°C ※ YGW11は 400N/mm ² 限定	1)2019年5月29日から製品機種IR-700WL/900WL/110WLを追加認証 2)2021年4月1日からタッチパネル式コントローラを追加認証	新規 審査	第28回 【更新】	2022年 5月29日- 2025年 5月28日
石松 IR-700/900/110, IR-700WL/900WL/110WL (可搬簡易型)	R130419N01SDFN080	490N/mm ² 400N/mm ²	角形鋼管と通しダイヤフラム継手	下向	9mm~ 40mm	5mm~ 9mm (テーパーキヤップ)	25°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤250°C	1)ロケットチップの使用が必要 2)溶接途中でのノズル交換が必要であり、2種類のノズルが必要 3)2021年4月1日から製品機種IR-700WL/900WL/110WLを追加認証 4)2021年4月1日からタッチパネル式コントローラを追加認証	新規 審査	第18回 【更新】	2022年 4月19日- 2025年 4月18日

石松 IR-700/900/110, IR-700WL/900WL/110WL (可搬簡易型)	R130419N01CDFN081	490N/mm ² 400N/mm ²	円形鋼管と通し ダイヤフラム継手	下向	9mm~ 40mm	5mm~ 9mm (テーパ キヤップ)	25°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≦30kJ/cm パス間温度: ≦250°C	1)ロケットチップの使用 が必要 2)溶接途中でのノズル 交換が必要であり、2種 類のノズルが必要 3)2021年4月1日から製 品機種IR- 700WL/900WL/110WLを 追加認証 4)2021年4月1日からタッ チパネル式コントローラ を追加認証	新規 審査	第18回 【更新】	2022年 4月19日- 2025年 4月18日
石松 IR-700/900/110, IR-700WL/900WL/110WL (可搬簡易型)	R130419N01SDFN082	490N/mm ² 400N/mm ²	角形鋼管と通し ダイヤフラム継手	下向	9mm~ 40mm	5mm~ 9mm (テーパ キヤップ)	25°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≦30kJ/cm パス間温度: ≦250°C	1)鋼管二継手同時溶接 2)ロケットチップの使用 が必要 3)溶接途中でのノズル 交換が必要であり、2種 類のノズルが必要 4)2021年4月1日から製 品機種IR- 700WL/900WL/110WLを 追加認証 5)2021年4月1日からタッ チパネル式コントローラ を追加認証	新規 審査	第18回 【更新】	2022年 4月19日- 2025年 4月18日
石松 IR-700/900/110, IR-700WL/900WL/110WL (可搬簡易型)	R130419N01CDFN083	490N/mm ² 400N/mm ²	円形鋼管と通し ダイヤフラム継手	下向	9mm~ 40mm	5mm~ 9mm (テーパ キヤップ)	25°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≦30kJ/cm パス間温度: ≦250°C	1)鋼管二継手同時溶接 2)ロケットチップの使用 が必要 3)溶接途中でのノズル 交換が必要であり、2種 類のノズルが必要 4)2021年4月1日から製 品機種IR- 700WL/900WL/110WLを 追加認証 5)2021年4月1日からタッ チパネル式コントローラ を追加認証	新規 審査	第18回 【更新】	2022年 4月19日- 2025年 4月18日

