

認証書付属書

実績審査時の溶接施工条件（最大ルート間隔の場合）は次の通りである。

1) 板厚12mm（直線部）

- ・溶接電流 : 275A ~ 315A
- ・アーク電圧 : 26V ~ 29V
- ・溶接速度 : 29cm/分 ~ 34cm/分
- ・層数 : 4層
- ・パス数 : 6パス

2) 板厚32mm（直線部）

- ・溶接電流 : 280A ~ 315A
- ・アーク電圧 : 27V ~ 29V
- ・溶接速度 : 24cm/分 ~ 29cm/分
- ・層数 : 8層
- ・パス数 : 17パス