

認証日 2025 年 8 月 9 日
認証記号 R010809J02SDFN002

認証書付属書

実績審査時の溶接施工条件（最大ルート間隔の場合）は次の通りである。

1) 板厚 12 mm（直線部）

- ・ 溶接電流 : 220A～320A
- ・ アーク電圧 : 28V～38V
- ・ 溶接速度 : 19cm/分～50cm/分
- ・ 層 数 : 4 層
- ・ パ ス 数 : 4 パス

2) 板厚 32 mm（直線部）

- ・ 溶接電流 : 240A～370A
- ・ アーク電圧 : 34V～42V
- ・ 溶接速度 : 16 cm/分～50cm/分
- ・ 層 数 : 10 層
- ・ パ ス 数 : 12 パス