認証日 2025年8月9日
認証記号 R010809J02SDFN001

認証書付属書

実績審査時の溶接施工条件（最大ルート間隔の場合）は次の通りである。

1) 板厚 12 mm（直線部）

- ・ 溶接電流 : 220A～320A
- ・ アーク電圧 : 28V～38V
- ・ 溶接速度 : 16cm/分～50cm/分
- ・ 層数 : 4層
- ・ パス数 : 4パス

2) 板厚 25 mm（直線部）

- ・ 溶接電流 : 240A～370A
- ・ アーク電圧 : 34V～42V
- ・ 溶接速度 : 16 cm/分～50cm/分
- ・ 層数 : 9層
- ・ パス数 : 9パス