

第29回建築鉄骨溶接ロボット認証型式一覧(新規審査)【更新】

2024.12.10

認証記号	会社名 (登録番号)	製品機種 (区分)	鋼材	継手の部位	溶接 姿勢	板厚	ルート 間隔	開先 角度	溶接ワイヤ (種類, 径)	シールド ガス (種別)	エント タブ	入熱・ パス間温度	特記事項
R180402N01DPFS091	コベルコROBOTiX 株式会社 (01)	石松- IR700REG/900REG/ 110REG (可搬簡易型)	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	通しダイヤフラム と梁フランジ継手	下向	9mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO <sub>2</sub>	スチール タブ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: ≤350°C ※ YGW11は 400N/mm <sup>2</sup> 限 定	1)R010524N01DPFS004に 準ずるもので、パルスアー ク溶接(メーカ呼称: 「REGARC™」)を適用 2)無線ティーチングボックス の適用可 3)2021年4月1日からタッチ パネル式コントローラを追加 認証
R180402N01DPFF092	コベルコROBOTiX 株式会社 (01)	石松- IR700REG/900REG/ 110REG (可搬簡易型)	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	通しダイヤフラム と梁フランジ継手	下向	9mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO <sub>2</sub>	代替 タブ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: ≤350°C ※ YGW11は 400N/mm <sup>2</sup> 限 定	1)R010524N01DPFF003に 準ずるもので、パルスアー ク溶接(メーカ呼称: 「REGARC™」)を適用 2)無線ティーチングボックス の適用可 3)2021年4月1日からタッチ パネル式コントローラを追加 認証
R180402N01PPFS093	コベルコROBOTiX 株式会社 (01)	石松- IR700REG/900REG/ 110REG (可搬簡易型)	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	柱と梁フランジ継 手	下向	9mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO <sub>2</sub>	スチール タブ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: ≤350°C ※ YGW11は 400N/mm <sup>2</sup> 限 定	1)R010524N01PPFS006に 準ずるもので、パルスアー ク溶接(メーカ呼称: 「REGARC™」)を適用 2)無線ティーチングボックス の適用可 3)2021年4月1日からタッチ パネル式コントローラを追加 認証
R180402N01PPFF094	コベルコROBOTiX 株式会社 (01)	石松- IR700REG/900REG/ 110REG (可搬簡易型)	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	柱と梁フランジ継 手	下向	9mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO <sub>2</sub>	代替 タブ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: ≤350°C ※ YGW11は 400N/mm <sup>2</sup> 限 定	1)R010524N01PPFF002に 準ずるもので、パルスアー ク溶接(メーカ呼称: 「REGARC™」)を適用 2)無線ティーチングボックス の適用可 3)2021年4月1日からタッチ パネル式コントローラを追加 認証