

認証書付属書

表 1 認証試験板厚の溶接条件データ
(最小及び最大ルート間隔の場合)

板厚 (mm)	最小、最大 ルート間隔 (mm)	溶接電流範囲 (A)	溶接電圧範囲 (V)	溶接速度範囲 (c p m)	パス数
3 2	4 ～ 1 0	261～308	34.2～37.0	21.8～37.5	14
	1 0	263～317	33.5～37.1	19.4～37.5	15

定常状態の溶接条件データ測定値を記載している。

表 2 認証試験時データから想定された溶接施工条件範囲

板厚 (mm)	最小、6 mm、最大 ルート間隔 (mm)	溶接電流範囲 (A)	溶接電圧範囲 (V)	溶接速度範囲 (c p m)	パス数
9	4	240～310	30～37	35～55	3
	6	240～310	30～37	25～45	3
	1 0	240～310	30～37	15～55	4
1 2	4	250～330	31～39	25～40	3
	6	250～330	31～39	20～35	3
	1 0	250～330	31～39	15～40	4
1 6	4	230～330	29～39	20～55	5
	6	230～330	29～39	20～45	6
	1 0	230～330	29～39	15～55	7
1 9	4	230～330	29～39	20～45	6
	6	230～330	29～39	15～35	6
	1 0	230～330	29～39	15～35	7
2 2	4	230～330	29～39	15～45	7
	6	230～330	29～39	20～40	8
	1 0	230～330	29～39	15～40	9
2 5	4	230～330	29～39	20～45	9
	6	230～330	29～39	25～45	10
	1 0	230～330	29～39	15～45	12
2 8	4	230～330	29～39	15～35	9
	6	230～330	29～39	15～35	10
	1 0	230～330	29～39	15～40	13
3 2	4	230～330	29～39	15～35	11
	6	230～330	29～39	20～45	14
	1 0	230～330	29～39	15～40	16
3 6	4	230～330	29～39	20～45	15
	6	230～330	29～39	20～40	16
	1 0	230～330	29～39	15～40	18
4 0	4	230～330	29～39	20～40	17
	6	230～330	29～39	20～40	19
	1 0	230～330	29～39	15～45	22

パス数は、表 2 に記載の 1 0 % 増までのパス数を認める (小数点以下は切上げ)。

※この溶接施工条件範囲は、認証された溶接条件 (40kJ/cm、パス間温度 350℃以下) で使用しなければならない。