

第26回 建築鉄骨溶接ロボット認証型式一覧(新規審査)

2018. 04.02

認証記号	会社名(登録番号)	製品機種 (区分)	鋼材	継手の部位	溶接 姿勢	板厚	ルート 間隔	開先 角度	溶接ワイヤ (種類, 径)	シールド ガス (種 別)	エント グ	入熱・ パス間 温度	特記事項
R180402N01DPFS091	コベルコROBOTiX株式会社	スイング石松IR-700/900/110 (可搬簡易型)	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイヤフラムと梁フランジ継手	下向	9mm ~40mm	4mm~ 10mm (テーハ キヤツプ)	35°	種類: YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチールタブ	入熱: ≦40kJ/cm パス間温度: ≦350°C	R010524N01DPFS004 に準ずるもので、ハルケ アーク溶接(メカ呼称: 「REGARC™」)を適用
R180402N01DPFF092	コベルコROBOTiX株式会社	スイング石松IR-700/900/110 (可搬簡易型)	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイヤフラムと梁フランジ継手	下向	9mm ~40mm	4mm~ 10mm (テーハ キヤツプ)	35°	種類: YGW18 径:1.2mm	CO ₂	代替タブ	入熱: ≦40kJ/cm パス間温度: ≦350°C	R010524N01DPFF003 に準ずるもので、ハルケ アーク溶接(メカ呼称: 「REGARC™」)を適用
R180402N01PPFS093	コベルコROBOTiX株式会社	スイング石松IR-700/900/110 (可搬簡易型)	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継手	下向	9mm ~40mm	4mm~ 10mm (テーハ キヤツプ)	35°	種類: YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチールタブ	入熱: ≦40kJ/cm パス間温度: ≦350°C	R010524N01PPFS006 に準ずるもので、ハルケ アーク溶接(メカ呼称: 「REGARC™」)を適用
R180402N01PPFF094	コベルコROBOTiX株式会社	スイング石松IR-700/900/110 (可搬簡易型)	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継手	下向	9mm ~40mm	4mm~ 10mm (テーハ キヤツプ)	35°	種類: YGW18 径:1.2mm	CO ₂	代替タブ	入熱: ≦40kJ/cm パス間温度: ≦350°C	R010524N01PPFF002 に準ずるもので、ハルケ アーク溶接(メカ呼称: 「REGARC™」)を適用