

第25回建築鉄骨溶接ロボット認証型式一覧(新規審査)

2018.2.16

認証記号	会社名 (登録番号)	製品機種 (区分)	鋼材	継手の部位	溶接 姿勢	板厚	ルート 間隔	開先 角度	溶接ワイヤ (種類, 径)	シールド ガス (種別)	エントタブ	溶接条件	特記事項
R180216N06DPFS090	株式会社ダイヘン	FDシリーズ (多関節型)	490N/mm <sup>2</sup> 400N/mm <sup>2</sup>	通しダイアフラ ムと梁フランジ 継手	下向	9mm~ 12mm	0mm~2mmの範 囲内の平行 ギャップ	35°	種類: YGW18 径: 1.4mm	CO <sub>2</sub>	スチール タブ	付属書に記載され る溶接施工条件範 囲とする。	終端部スチールタブの長さ は、70mm以上とする