

## 認証書付属書

表 1 認証試験板厚の溶接条件データ  
(最小及び最大ルート間隔の場合)

| 板厚<br>(mm)    | 最小、最大<br>ルート間隔 (mm) | 溶接電流範囲<br>(A) | 溶接電圧範囲<br>(V) | 溶接速度範囲<br>(c p m) | パス数 |
|---------------|---------------------|---------------|---------------|-------------------|-----|
| 1 2           | 5                   | 270～300       | 33～36         | 15.2～19.3         | 3   |
|               | 9                   | 270～300       | 33～36         | 21.5～26.1         | 3   |
| 3 2           | 5                   | 280～300       | 34～36         | 21.4～40.0         | 10  |
|               | 9                   | 280～300       | 34～36         | 20.4～40.0         | 12  |
| 3 2<br>(同時溶接) | 5                   | 265～287       | 32～34         | 20.4～40.0         | 11  |
|               | 7                   | 280～300       | 34～36         | 20.4～40.0         | 11  |

定常状態の溶接条件データ測定値を記載している。

表 2 認証試験時データから想定された溶接施工条件範囲

| 板厚<br>(mm) | 最小、6 mm、最大<br>ルート間隔 (mm) | 溶接電流範囲<br>(A) | 溶接電圧範囲<br>(V) | 溶接速度範囲<br>(c p m) | パス数 |
|------------|--------------------------|---------------|---------------|-------------------|-----|
| 9          | 5                        | 240～300       | 30～36         | 30～50             | 3   |
|            | 6                        | 240～300       | 30～36         | 30～45             | 3   |
|            | 9                        | 240～300       | 30～36         | 20～35             | 3   |
| 1 2        | 5                        | 250～320       | 31～38         | 25～40             | 3   |
|            | 6                        | 250～320       | 31～38         | 20～30             | 3   |
|            | 9                        | 250～320       | 31～38         | 20～30             | 3   |
| 1 6        | 5                        | 250～320       | 31～38         | 20～40             | 4   |
|            | 6                        | 250～320       | 31～38         | 20～40             | 4   |
|            | 9                        | 250～320       | 31～38         | 20～30             | 4   |
| 1 9        | 5                        | 250～320       | 31～38         | 20～40             | 5   |
|            | 6                        | 250～320       | 31～38         | 20～40             | 5   |
|            | 9                        | 250～320       | 31～38         | 20～40             | 6   |
| 2 2        | 5                        | 250～320       | 31～38         | 20～35             | 5   |
|            | 6                        | 250～320       | 31～38         | 20～40             | 6   |
|            | 9                        | 250～320       | 31～38         | 15～35             | 7   |
| 2 5        | 5                        | 250～320       | 31～38         | 20～40             | 7   |
|            | 6                        | 250～320       | 31～38         | 20～40             | 7   |
|            | 9                        | 250～320       | 31～38         | 20～40             | 9   |
| 2 8        | 5                        | 260～320       | 32～38         | 20～40             | 9   |
|            | 6                        | 260～320       | 32～38         | 20～45             | 10  |
|            | 9                        | 260～320       | 32～38         | 20～45             | 12  |
| 3 2        | 5                        | 260～320       | 32～38         | 20～40             | 10  |
|            | 6                        | 260～320       | 32～38         | 15～40             | 11  |
|            | 9                        | 260～320       | 32～38         | 20～40             | 12  |
| 3 6        | 5                        | 260～320       | 32～38         | 20～40             | 12  |
|            | 6                        | 260～320       | 32～38         | 20～40             | 12  |
|            | 9                        | 260～320       | 32～38         | 20～40             | 14  |
| 4 0        | 5                        | 260～320       | 32～38         | 20～40             | 14  |
|            | 6                        | 260～320       | 32～38         | 20～40             | 14  |
|            | 9                        | 260～320       | 32～38         | 20～40             | 17  |

パス数は、表 2 に記載の 1 0 % 増までのパス数を認める (小数点以下は切上げ)。

角形鋼管と通しダイアフラムの場合は直線部の溶接施工条件範囲を記載している。

※この溶接施工条件範囲は、認証された溶接条件 (30kJ/cm 以下、パス間温度 250℃以下) で使用しなければならない。