

認証書付属書

表 1 認証試験板厚の溶接条件データ
(最小及び最大ルート間隔の場合)

板厚 (mm)	最小、最大 ルート間隔 (mm)	溶接電流範囲 (A)	溶接電圧範囲 (V)	溶接速度範囲 (c p m)	パス数
1 2	5	270～300	33～36	15.2～19.3	3
	9	270～300	33～36	21.5～26.1	3
3 2	5	290～300	35～36	20.4～40.0	10
	9	290～300	35～36	20.4～34.4	12
3 2 (同時溶接)	5	263～280	32～34	20.6～40.0	11
	7	290～302	35	20.6～40.0	11

定常状態の溶接条件データ測定値を記載している。

表 2 認証試験時データから想定された溶接施工条件範囲

板厚 (mm)	最小、6 mm、最大 ルート間隔 (mm)	溶接電流範囲 (A)	溶接電圧範囲 (V)	溶接速度範囲 (c p m)	パス数
9	5	240～300	30～36	30～50	3
	6	240～300	30～36	30～45	3
	9	240～300	30～36	20～35	3
1 2	5	250～320	31～38	25～40	3
	6	250～320	31～38	20～30	3
	9	250～320	31～38	20～30	3
1 6	5	250～320	31～38	20～40	5
	6	250～320	31～38	20～40	5
	9	250～320	31～38	20～30	5
1 9	5	250～320	31～38	20～40	5
	6	250～320	31～38	20～40	5
	9	250～320	31～38	20～40	6
2 2	5	250～320	31～38	20～35	6
	6	250～320	31～38	20～40	7
	9	250～320	31～38	15～35	8
2 5	5	250～320	31～38	20～40	8
	6	250～320	31～38	20～40	8
	9	250～320	31～38	20～40	10
2 8	5	260～320	32～38	20～40	8
	6	260～320	32～38	20～45	9
	9	260～320	32～38	20～45	10
3 2	5	260～320	32～38	20～40	10
	6	260～320	32～38	15～40	11
	9	260～320	32～38	20～40	12
3 6	5	260～320	32～38	20～40	12
	6	260～320	32～38	20～40	12
	9	260～320	32～38	20～40	14
4 0	5	260～320	32～38	20～40	14
	6	260～320	32～38	20～40	14
	9	260～320	32～38	20～40	17

パス数は、表 2 に記載の 1 0 % 増までのパス数を認める (小数点以下は切上げ)。

※この溶接施工条件範囲は、認証された溶接条件 (30kJ/cm 以下、パス間温度 250℃以下) で使用しなければならない。