

第17回建築鉄骨溶接ロボット型式認証型式一覧(新規審査)【更新】

2018.3.6

認証記号	会社名 (登録番号)	製品機種 (区分)	鋼材	継手の部位	溶接 姿勢	板厚	ルート間隔	開先 角度	溶接ワイヤ (種類、径)	シールド ガス (種別)	エンド タブ	入熱・ パス間温度	備考
R120306N01PPFF078	コベルコ ROBOTiX株式 会社 (01)	スイング石松IR- 700/900/110 (可搬簡易型)	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継 手	下向	9mm～ 40mm	5mm～11mm (テーパ ギャップ)	25°	種類: YGW18 径:1.2mm	CO ₂	代替 タブ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし
R120306N01PPFS079	コベルコ ROBOTiX株式 会社 (01)	スイング石松IR- 700/900/110 (可搬簡易型)	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継 手	下向	9mm～ 40mm	5mm～11mm (テーパ ギャップ)	25°	種類: YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチ ールタブ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし