

認証書付属書

認証試験時の溶接施工条件（最大ルート間隔の場合）は次の通りである。

1) 板厚32mm（直線部）

- ・溶接電流：280A～370A
- ・アーク電圧：33V～38V
- ・溶接速度：20cm/分～39cm/分
- ・層数：10層
- ・パス数：15パス

2) 入熱・パス間温度

YGW11

- ・入熱：30 kJ/cm
- ・パス間温度：250

YGW18

- ・入熱：30 kJ/cm
- ・パス間温度：250