

第5回建築鉄骨溶接ロボット認証型式一覧(新規審査)【更新】

2024.2.19

認証記号	会社名 (登録番号)	製品機種 (区分)	鋼材	継手の部位	溶接 姿勢	板厚	ルート 間隔	開先 角度	溶接 ワイヤ (種類, 径)	シールド ガス (種別)	エントグ ワ	入熱・ パス間 温度	特記事項
R030219N01PPHS042	コベルコROBOTiX 株式会社 (01)	石松 IR- 700/900/110, IR- 700WL/900WL/1 10WL (可搬簡易型)	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継 手	横向	12mm~ 40mm	4mm~ 10mm (テーパ ギャッ プ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチー ルタブ	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤250°C	1)2021年2月19日から製品機 種IR-700WL/900WL/110WL を追加認証 2)2021年4月1日からタッチパ ネル式コントローラを追加認 証
R030219N01SDFN043	コベルコROBOTiX 株式会社 (01)	石松 IR- 700/900/110, IR- 700WL/900WL/1 10WL (可搬簡易型)	490N/mm ² 400N/mm ²	角形鋼管と通し ダイヤフラム継手	下向	9mm~ 40mm	5mm~ 9mm (テーパ ギャッ プ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤250°C	1)2021年2月19日から製品機 種IR-700WL/900WL/110WL を追加認証 2)2021年4月1日からタッチパ ネル式コントローラを追加認 証
R030219N01CDFN044	コベルコROBOTiX 株式会社 (01)	石松 IR- 700/900/110, IR700WL/900WL /110WL (可搬簡易型)	490N/mm ² 400N/mm ²	円形鋼管と通し ダイヤフラム継手	下向	9mm~ 40mm	5mm~ 9mm (テーパ ギャッ プ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤250°C	1)2021年2月19日から製品機 種IR-700WL/900WL/110WL を追加認証 2)2021年4月1日からタッチパ ネル式コントローラを追加認 証
R030219N01SDFN045	コベルコROBOTiX 株式会社 (01)	石松 IR- 700/900/110, IR- 700WL/900WL/1 10WL (可搬簡易型)	490N/mm ² 400N/mm ²	角形鋼管と通し ダイヤフラム継手	下向	9mm~ 40mm	5mm~ 9mm (テーパ ギャッ プ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤250°C	1)鋼管複数継手同時溶接 (同時に溶接可能な継手数: 1及び2) 2)2021年2月19日から製品機 種IR-700WL/900WL/110WL を追加認証 3)2021年4月1日からタッチパ ネル式コントローラを追加認 証
R030219N01CDFN046	コベルコROBOTiX 株式会社 (01)	石松 IR- 700/900/110, IR- 700WL/900WL/1 10WL (可搬簡易型)	490N/mm ² 400N/mm ²	円形鋼管と通し ダイヤフラム継手	下向	9mm~ 40mm	5mm~ 9mm (テーパ ギャッ プ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤250°C	1)鋼管複数継手同時溶接 (同時に溶接可能な継手数: 1及び2) 2)2021年2月19日から製品機 種IR-700WL/900WL/110WL を追加認証 3)2021年4月1日からタッチパ ネル式コントローラを追加認 証