

第2回建築鉄骨溶接口ボット認証型式(新規審査)一覧 【更新】

2025.12.13

認証記号	会社名 (登録番号)	製品機種 (区分)	鋼材	継手の部位	溶接姿勢	板厚	ルート間隔	開先角度	溶接ワイヤ (種類, 径)	シールドガス (種別)	エンドタブ	入熱・ パス間温度	特記事項
R011213N02PPHS032	コマツ産機(株)(02)	RAL-CXXシリーズ (RAL-10) (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継手	横向	9mm～ 40mm	5mm～9mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチール タブ	入熱:≤22kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし
R011213N02PPVS033	コマツ産機(株)(02)	RAL-CXXシリーズ (RAL-10) (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継手	立向	9mm～ 40mm	5mm～9mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW18 径:1.2mm	混合ガス	スチール タブ	入熱:≤180kJ/ cm パス間温度: ≤190°C	なし
R011213N02PPFF034	コマツ産機(株)(02)	RAL-CXXシリーズ (RAL-10) (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～10mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	代替タブ	入熱:≤40kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし
R011213N04DPHS035	JMUディフェンスシステムズ(株)(04)	HIROBO(V5.0) (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイアフラムと 梁フランジ継手	横向	9mm～ 40mm	4mm～12mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW15, YGW19 径:1.4mm	混合ガス	スチール タブ	入熱:≤20kJ/cm パス間温度: ≤350°C	同厚 のみ 認証
R011213N04PPHS036	JMUディフェンスシステムズ(株)(04)	HIROBO(V5.0) (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継手	横向	9mm～ 40mm	4mm～12mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW15, YGW19 径:1.4mm	混合ガス	スチール タブ	入熱:≤20kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし
R011213N02PPFS039	コマツ産機(株)(02)	RAL-CXXシリーズ (RAL-10) (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～10mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチール タブ	入熱:≤40kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし