第1回建築鉄骨溶接ロボット認証型式一覧(新規審査)【更新】

2025.5.24

認証記号	会社名 (登録番号)	製品機種 (区分)	鋼材	継手の部位	溶接 姿勢	板厚	ルート 間隔	開先 角度	溶接ワイヤ (種類, 径)	シールド ^o ガス (種別)	エント ^o タブ	入熱・ パス間温度	特記事項
R010524N02CDFN007	コマツ産機株式会社 (02)	RAL-CXXシリーズ(RAL10) (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	円形鋼管と通し ダイヤフラム継手	下向	9mm~ 40mm	4mm~10 mm	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≦30kJ/cm パス間温度: ≦350°C	なし
R010524N02SDFN008	コマツ産機株式会社 (02)	RAL-CXXシリーズ(RAL10) (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	角形鋼管と通し ダイヤフラム継手	下向	9mm~ 40mm	4mm~10 mm	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≦30kJ/cm パス間温度: ≦350°C	なし
R010524N02PPFS009	コマツ産機株式会社 (02)	RAL-CXXシリーズ(RAL10) (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継手	下向	9mm~ 40mm	4mm~10 mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチールタブ	入熱: ≦30kJ/cm パス間温度: ≦350°C	なし
R010524N04DPFF019	JMUディフェ ンスシステム ズ株式会社 (04)	HIROBO(V5.0) (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイヤフラム と梁フランジ継手	下向	9mm~ 40mm	3mm~11 mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW15, YGW19 径:1.4mm	混合 ガス	代替タブ	入熱: ≦25kJ/cm パス間温度: ≦350°C	同厚のみ 認証
R010524N04SDFN020	JMUディフェ ンスシステム ズ株式会社 (04)	HIROBO(V5.0) (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	角形鋼管と通し ダイヤフラム継手	下向	9mm~ 40mm	3mm~11 mm	35°	種類: YGW15, YGW19 径:1.4mm	混合 ガス	なし	入熱: ≦25kJ/cm パス間温度: ≦350°C	なし
R010524N04CDFN021	JMUディフェ ンスシステム ズ株式会社 (04)	HIROBO(V5.0) (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	円形鋼管と通し ダイヤフラム継手	下向	9mm~ 40mm	3mm~11 mm	35°	種類: YGW15, YGW19 径:1.4mm	混合 ガス	なし	入熱: ≦25kJ/cm パス間温度: ≦350°C	なし
R010524N04PPFF022	JMUディフェ ンスシステム ズ株式会社 (04)	HIROBO(V5.0) (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継手	下向	9mm~ 40mm	3mm~11 mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW15, YGW19 径:1.4mm	混合 ガス	代替タブ	入熱: ≦25kJ/cm パス間温度: ≦350°C	なし
R010524N04DPFS023	JMUディフェ ンスシステム ズ株式会社 (04)	HIROBO(V5.0) (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイヤフラム と梁フランジ継手	下向	9mm~ 40mm	3mm~11 mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW15, YGW19 径:1.4mm	混合 ガス	スチールタブ	入熱: ≦25kJ/cm パス間温度: ≦350°C	同厚のみ 認証
R010524N04PPFS024	JMUディフェ ンスシステム ズ株式会社 (04)	HIROBO(V5.0) (多関節型)	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継手	下向	9mm~ 40mm	3mm~11 mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW15, YGW19 径:1.4mm	混合 ガス	スチールタブ	入熱: ≦25kJ/cm パス間温度: ≦350°C	なし