

株式会社ダイヘン 建築鉄骨溶接ロボット認証型式一覧

2017.3.23

製品機種 (区分)	認証記号	鋼材	継手の部位	溶接 姿勢	板厚	ルート間隔	開先 角度	溶接ワイヤ (種類・ 径)	シールド ガス (種別)	エント ダブ	入熱・ パス間温度	特記 事項	新規審査 / 実績審査	認証回	登録期間
FDシリーズ (多関節型)	R170323N06CDFN086	490N/mm ² 400N/mm ²	円形鋼管と通 しダイアフラム 継手	下向	9～ 40mm	4mm～10mm (テーパキャッ プ)	35°	種類： YGW11, YGW18 径：1.2mm	CO ₂	なし	入熱： ≤40kJ/cm パス間温度： ≤250℃	なし	新規審査	第21回	2017年3月 23日～ 2020年3月 22日
FDシリーズ (多関節型)	R170224N06SDFN085	490N/mm ² 400N/mm ²	角形鋼管と通 しダイアフラム 継手	下向	9～ 40mm	4mm～10mm (テーパキャッ プ)	35°	種類： YGW11, YGW18 径：1.2mm	CO ₂	なし	入熱： ≤30kJ/cm パス間温度： ≤350℃	なし	新規審査	第20回	2017年2月 24日～ 2020年2月 23日
FDシリーズ (多関節型)	R160323N06PPFS084	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ 継手	下向	9～ 40mm	4mm～10mm (テーパキャッ プ)	35°	種類： YGW11, YGW18 径：1.2mm	CO ₂	スチ ールダ ブ	入熱： ≤40kJ/cm パス間温度： ≤250℃	なし	新規審査	第19回	2016年 3月23日～ 2019年 3月22日