

株式会社神戸製鋼所 建築鉄骨溶接ロボット認証型式一覧

製品機種 (区分)	認証記号	鋼材	継手の部位	溶接 姿勢	板厚	ルート 間隔	開先 角度	溶接ワイヤ (種類, 径)	シールド ガス (種別)	エントタブ	入熱・ パス間温度	特記事項	新規 審査 / 実績 審査	認証回	登録期間
アークマンMP (多関節型)	R100730N03SDFN072	490N/mm ² 400N/mm ²	角形鋼管と通し ダイアフラム継 手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径: 1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤250°C	鋼管複数継 手同時溶接 (同時に溶接 可能な継手 数:1及び2) パルスアーク 溶接(メーカ 呼称: 「REEGARC™ 」)を適用	新規 審査	第14回 【更新】	2016年 7月30日- 2019年 7月29日
アークマンMP (多関節型)	R100730N03CDFN073	490N/mm ² 400N/mm ²	円形鋼管と通し ダイアフラム継 手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径: 1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: YGW11 ≤ 250°C YGW18 ≤ 350°C	鋼管複数継 手同時溶接 (同時に溶接 可能な継手 数:1及び2) パルスアーク 溶接(メーカ 呼称: 「REEGARC™ 」)を適用	新規 審査	第14回 【更新】	2016年 7月30日- 2019年 7月29日
アークマンRON (多関節型) アークマンMP (多関節型)	R060424N03PPVF054	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ 継手	立向	16mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径: 1.2mm	混合 ガス	代替タブ	入熱: ≤90kJ/cm パス間温度: ≤250°C	なし	新規 審査	第12回 【更新】	2015年 4月24日- 2018年 4月23日
アークマンRON (多関節型) アークマンMP (多関節型)	R060424N03PPVS055	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ 継手	立向	16mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径: 1.2mm	混合 ガス	スチールタブ	入熱: ≤90kJ/cm パス間温度: ≤250°C	なし	新規 審査	第12回 【更新】	2015年 4月24日- 2018年 4月23日
アークマンRON (多関節型) アークマンMP (多関節型)	R060424N03DPVF056	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイアフラ ムと梁フランジ 継手	立向	16mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径: 1.2mm	混合 ガス	代替タブ	入熱: ≤80kJ/cm パス間温度: ≤250°C	なし	新規 審査	第12回 【更新】	2015年 4月24日- 2018年 4月23日

アークマンRON (多関節型) アークマンMP (多関節型)	R060424N03DPVS057	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイアフラムと梁フランジ継手	立向	16mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	混合 ガス	スチールタブ	入熱: ≤80kJ/cm パス間温度: ≤250°C	なし	新規 審査	第12回 【更新】	2015年 4月24日－ 2018年 4月23日
アークマンRON (多関節型) アークマンMP (多関節型)	R060424N03PPFF058	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	代替タブ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: YGW11 ≤ 250°C YGW18 ≤ 350°C	なし	新規 審査	第12回 【更新】	2015年 4月24日－ 2018年 4月23日
アークマンRON (多関節型) アークマンMP (多関節型)	R060424N03PPHF059	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継手	横向	9mm～ 40mm	4mm～ 9mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	代替タブ	入熱: ≤37kJ/cm パス間温度: YGW11 ≤ 250°C YGW18 ≤ 350°C	なし	新規 審査	第12回 【更新】	2015年 4月24日－ 2018年 4月23日
アークマンRON (多関節型) アークマンMP (多関節型)	R060424N03PPHS060	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継手	横向	9mm～ 40mm	4mm～ 9mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチールタブ	入熱: ≤37kJ/cm パス間温度: YGW11 ≤ 250°C YGW18 ≤ 350°C	なし	新規 審査	第12回 【更新】	2015年 4月24日－ 2018年 4月23日
アークマンRON (多関節型) アークマンMP (多関節型)	R060424N03SDFN061	490N/mm ² 400N/mm ²	角形鋼管と通しダイアフラム継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: YGW11 ≤ 250°C YGW18 ≤ 350°C	なし	新規 審査	第12回 【更新】	2015年 4月24日－ 2018年 4月23日
アークマンRON (多関節型) アークマンMP (多関節型)	R060424N03CDFN062	490N/mm ² 400N/mm ²	円形鋼管と通しダイアフラム継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: YGW11 ≤ 250°C YGW18 ≤ 350°C	なし	新規 審査	第12回 【更新】	2015年 4月24日－ 2018年 4月23日
アークマンRON (多関節型) アークマンMP (多関節型)	R060424N03DPFF063	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイアフラムと梁フランジ継手	下向	9mm～ 40mm	4mm～ 10mm (テーパ キヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	代替タブ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: YGW11 ≤ 250°C YGW18 ≤ 350°C	なし	新規 審査	第12回 【更新】	2015年 4月24日－ 2018年 4月23日

アークマンRON (多関節型) アークマンMP (多関節型)	R060424N03DPFS064	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイアフラムと梁フランジ継手	下向	9mm～40mm	4mm～10mm (テーパキヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチールタフ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: YGW11 ≤ 250°C YGW18 ≤ 350°C	なし	新規 審査	第12回 【更新】	2015年 4月24日－ 2018年 4月23日
アークマンRON (多関節型) アークマンMP (多関節型)	R060424N03DPHS065	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイアフラムと梁フランジ継手	横向	9mm～40mm	5mm～8mm (テーパキヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチールタフ	入熱: ≤37kJ/cm パス間温度: YGW11 ≤ 250°C YGW18 ≤ 350°C	なし	新規 審査	第12回 【更新】	2015年 4月24日－ 2015年 4月23日
アークマンRON (多関節型) アークマンMP (多関節型)	R060424N03PPFS066	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継手	下向	9mm～40mm	4mm～10mm (テーパキヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	スチールタフ	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: YGW11 ≤ 250°C YGW18 ≤ 350°C	なし	新規 審査	第12回 【更新】	2015年 4月24日－ 2018年 4月23日
アークマンRON (多関節型) アークマンMP (多関節型)	R060424N03SDFN067	490N/mm ² 400N/mm ²	角形鋼管と通しダイアフラム継手	下向	9mm～40mm	4mm～10mm (テーパキヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤250°C	なし	新規 審査	第12回 【更新】	2015年 4月24日－ 2018年 4月23日
アークマンRON (多関節型) アークマンMP (多関節型)	R060424N03SDFN068	490N/mm ² 400N/mm ²	角形鋼管と通しダイアフラム継手	下向	9mm～40mm	4mm～10mm (テーパキヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤30kJ/cm パス間温度: ≤250°C	鋼管複数継手同時溶接 (同時に溶接可能な継手数:1及び2)	新規 審査	第12回 【更新】	2015年 4月24日－ 2018年 4月23日
アークマンRON (多関節型) アークマンMP (多関節型)	R060424N03CDFN069	490N/mm ² 400N/mm ²	円形鋼管と通しダイアフラム継手	下向	9mm～40mm	4mm～10mm (テーパキヤップ)	35°	種類: YGW11, YGW18 径:1.2mm	CO ₂	なし	入熱: ≤40kJ/cm パス間温度: YGW11 ≤ 250°C YGW18 ≤ 350°C	鋼管複数継手同時溶接 (同時に溶接可能な継手数:1及び2)	新規 審査	第12回 【更新】	2015年 4月24日－ 2018年 4月23日