

JMUディフェンスシステムズ株式会社 建築鉄骨溶接ロボット認証型式一覧

2016.12.13

製品機種 (区分)	認証記号	鋼材	継手の部位	溶接 姿勢	板厚	ルート 間隔	開先 角度	溶接ワイヤ (種類, 径)	シールド ガス (種別)	エンドタブ	入熱・ パス間温度	特記 事項	新規審査 / 実績審査	認証回	登録期間
HIROBO(V5.0) (多関節型)	R011213N04DPHS035	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイアフラム と梁フランジ継手	横向	9mm~ 40mm	4mm~ 12mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW15, YGW19 径: 1.4mm	混合 ガス	スチール タブ	入熱: ≤ 20kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし	新規審査	第2回 【更新】	2016年 12月13日 - 2019年 12月12日
HIROBO(V5.0) (多関節型)	R011213N04PPHS036	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継 手	横向	9mm~ 40mm	4mm~ 12mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW15, YGW19 径: 1.4mm	混合 ガス	スチール タブ	入熱: ≤ 20kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし	新規審査	第2回 【更新】	2016年 12月13日 - 2019年 12月12日
HIROBO(V2.5) (多関節型)	R010809J04PPFF010	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継 手	下向	9mm~ 40mm	3mm~ 11mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW15, YGW19 径: 1.4mm	混合 ガス	代替タブ	入熱: ≤ 25kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし	実績審査	第1回 【更新】	2016年 8月9日 - 2019年 8月8日
HIROBO(V2.5) (多関節型)	R010809J04CDFN011	490N/mm ² 400N/mm ²	円形鋼管と通し ダイアフラム継手	下向	9mm~ 40mm	3mm~ 11mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW15, YGW19 径: 1.4mm	混合 ガス	なし	入熱: ≤ 25kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし	実績審査	第1回 【更新】	2016年 8月9日 - 2019年 8月8日
HIROBO(V2.5) (多関節型)	R010809J04SDFN012	490N/mm ² 400N/mm ²	角形鋼管と通し ダイアフラム継手	下向	9mm~ 40mm	3mm~ 11mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW15, YGW19 径: 1.4mm	混合 ガス	なし	入熱: ≤ 25kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし	実績審査	第1回 【更新】	2016年 8月9日 - 2019年 8月8日
HIROBO(V2.5) (多関節型)	R010809J04DPFF013	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイアフラム と梁フランジ継手	下向	9mm~ 40mm	3mm~ 11mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW15, YGW19 径: 1.4mm	混合 ガス	代替タブ	入熱: ≤ 25kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし	実績審査	第1回 【更新】	2016年 8月9日 - 2019年 8月8日
HIROBO(V2.5) GI (多関節型)	R010809J04CDFN014	490N/mm ² 400N/mm ²	円形鋼管と通し ダイアフラム継手	下向	9mm~ 40mm	3mm~ 9mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW15, YGW19 径: 1.4mm	混合 ガス	なし	入熱: ≤ 25kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし	実績審査	第1回 【更新】	2016年 8月9日 - 2019年 8月8日
HIROBO(V2.5) GI (多関節型)	R010809J04SDFN015	490N/mm ² 400N/mm ²	角形鋼管と通し ダイアフラム継手	下向	9mm~ 40mm	3mm~ 9mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW15, YGW19 径: 1.4mm	混合 ガス	なし	入熱: ≤ 25kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし	実績審査	第1回 【更新】	2016年 8月9日 - 2019年 8月8日

HIROBO(V2.5) (多関節型)	R010809J04PPFS016	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継手	下向	9mm~ 40mm	3mm~ 11mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW15, YGW19 径:1.4mm	混合 ガス	スチール タブ	入熱: ≤ 25kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし	実績審査	第1回 【更新】	2016年 8月9日 - 2019年 8月8日
HIROBO(V2.5) (多関節型)	R010809J04DPFS017	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイアフラム と梁フランジ継手	下向	9mm~ 40mm	3mm~ 11mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW15, YGW19 径:1.4mm	混合 ガス	スチール タブ	入熱: ≤ 25kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし	実績審査	第1回 【更新】	2016年 8月9日 - 2019年 8月8日
HIROBO(V5.0) (多関節型)	R010524N04DPFF019	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイアフラム と梁フランジ継手	下向	9mm~ 40mm	3mm~ 11mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW15, YGW19 径:1.4mm	混合 ガス	代替タブ	入熱: ≤ 25kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし	新規審査	第1回 【更新】	2016年 5月24日 - 2019年 5月23日
HIROBO(V5.0) (多関節型)	R010524N04SDFN020	490N/mm ² 400N/mm ²	角形鋼管と通し ダイアフラム継手	下向	9mm~ 40mm	3mm~ 11mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW15, YGW19 径:1.4mm	混合 ガス	なし	入熱: ≤ 25kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし	新規審査	第1回 【更新】	2016年 5月24日 - 2019年 5月23日
HIROBO(V5.0) (多関節型)	R010524N04CDFN021	490N/mm ² 400N/mm ²	円形鋼管と通し ダイアフラム継手	下向	9mm~ 40mm	3mm~ 11mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW15, YGW19 径:1.4mm	混合 ガス	なし	入熱: ≤ 25kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし	新規審査	第1回 【更新】	2016年 5月24日 - 2019年 5月23日
HIROBO(V5.0) (多関節型)	R010524N04PPFF022	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継手	下向	9mm~ 40mm	3mm~ 11mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW15, YGW19 径:1.4mm	混合 ガス	代替タブ	入熱: ≤ 25kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし	新規審査	第1回 【更新】	2016年 5月24日 - 2019年 5月23日
HIROBO(V5.0) (多関節型)	R010524N04DPFS023	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイアフラム と梁フランジ継手	下向	9mm~ 40mm	3mm~ 11mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW15, YGW19 径:1.4mm	混合 ガス	スチール タブ	入熱: ≤ 25kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし	新規審査	第1回 【更新】	2016年 5月24日 - 2019年 5月23日
HIROBO(V5.0) (多関節型)	R010524N04PPFS024	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継手	下向	9mm~ 40mm	3mm~ 11mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW15, YGW19 径:1.4mm	混合 ガス	スチール タブ	入熱: ≤ 25kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし	新規審査	第1回 【更新】	2016年 5月24日 - 2019年 5月23日
HIROBO(V5.0) (多関節型)	R030725N04PPHF049	490N/mm ² 400N/mm ²	柱と梁フランジ継手	横向	9mm~ 40mm	4mm~ 12mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW15, YGW19 径:1.4mm	混合 ガス	代替タブ	入熱: ≤ 20kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし	新規審査	第7回 【更新】	2015年 7月25日 - 2018年 7月24日
HIROBO(V5.0) (多関節型)	R021226N04DPHF041	490N/mm ² 400N/mm ²	通しダイアフラム と梁フランジ継手	横向	9mm~ 40mm	4mm~ 12mm (テーパ ギャップ)	35°	種類: YGW15, YGW19 径:1.4mm	混合 ガス	代替タブ	入熱: ≤ 20kJ/cm パス間温度: ≤350°C	なし	新規審査	第4回 【更新】	2014年 12月26日 - 2017年 12月25日